

F0328_2 - "Plant for continuous welded rails"

00:00:02	Titre : 'Plant for continuous welded rails'. Vue sur les zones de travail de l'atelier Infrastructure de Schaerbeek.
00:00:10	À l'aide d'aimants puissants, les rails sont déplacés au moyen du pont roulant sur la zone de travail.
00:00:30	Les rails sont déplacés sur un chemin de roulement sur la zone de travail.
00:00:58	Titre : 'Welding'. Vue aérienne de la zone de travail.
00:01:08	Un rail est poussé contre l'extrémité d'un autre rail dans une cabine fermée.
00:01:24	Un ouvrier commande la machine pour le soudage à commande électrique.
00:01:28	Les deux rails sont soudés ensemble par étincelage. Vue sur un écran d'ordinateur avec des graphiques de contrôle.
00:02:55	Les bavures de soudure incandescentes sont éliminées à la machine du rail fusionné.
00:03:12	Un ouvrier brosse et prend des mesures de contrôle sur le rail soudé.
00:03:28	Le rail sort de la ligne de soudage, un ouvrier actionne les boutons de l'installation de soudage.
00:03:32	Vue aérienne de la zone de travail.
00:03:37	Les rails sont déplacés sur un chemin de roulement sur la zone de travail.
00:03:55	Titre : 'Finishing of the welds'. Le rail entre dans une installation.
00:03:59	La pièce soudée est mesurée au moyen d'une machine. Vue sur un écran d'ordinateur avec les résultats des mesures. Les défauts d'alignement du rail sont pressés.
00:04:38	La soudure est meulée dans une installation mobile. Un ouvrier actionne les boutons de l'installation.
00:05:43	Un rail dans une installation de mesure.
00:06:06	Titre : 'Loading of rails of 300m length'. Vue aérienne de la zone de travail.
00:06:12	Un système de grue spécial avec une pince de levage tous les 20 mètres place le rail sur le train Robel.
00:08:13	Vue aérienne de la zone de travail.
00:08:21	Titre : 'SNCB © 2001'
00:08:27	Fin.