

F0328_2 - "Plant for continuous welded rails"

00:00:02	Titel: 'Plant for continuous welded rails'. Zicht op de werkterreinen van de werkplaats infrastructuur Schaarbeek.
00:00:10	Met behulp van krachtige magneten worden spoorstaven met de loopbrug over het werkterrein verplaatst.
00:00:30	De spoorstaven worden op een rolweg over het werkterrein verplaatst.
00:00:58	Titel: 'Welding'. Bovenzicht van het werkterrein.
00:01:08	Een rail wordt in een afgesloten cabine tegen het uiteinde van een andere rail geschoven.
00:01:24	Een arbeider bedient de machine voor elektrisch gestuurde lassen.
00:01:28	Met behulp van vonken worden de twee rails aan elkaar gelast. Zicht op een computerscherm met controlegrafieken.
00:02:55	De gloeiende lasbramen worden machinaal van de samengesmolten rail verwijderd.
00:03:12	Een arbeider borstelt en voert controlemetingen op de gelaste rail uit.
00:03:28	De rail rolt de lasstraat uit, een arbeider bedient de knoppen van de lasinstallatie.
00:03:32	Bovenzicht van het werkterrein.
00:03:37	De spoorstaven worden op een rolweg over het werkterrein verplaatst.
00:03:55	Titel: 'Finishing of the welds'. De rail wordt in een installatie gerold.
00:03:59	Met een machine wordt het gelaste stuk opgemeten. Zicht op een computerscherm met de meetresultaten. De uitlijningsfouten worden uit de rail geperst.
00:04:38	In een verrijdbare installatie wordt de lasnaad bijgeslepen. Een arbeider bedient de knoppen van de installatie.
00:05:43	Een spoorstaaf in een meetinstallatie.
00:06:06	Titel: 'Loading of rails of 300m length'. Bovenzicht van het werkterrein.
00:06:12	Een speciaal kraansysteem met om de 20 meter een hijsklem plaatst de rail op de Robeltrein.
00:08:13	Bovenzicht van het werkterrein.
00:08:21	Titel: 'SNCB © 2001'
00:08:27	Einde.