

F1025_C12567 - "L'Atelier Central de Salzinnes"

00:00:00	Titre : 'L'Atelier Central de Salzinnes'
00:00:12	La caméra effectue un zoom sur le domaine et les bâtiments de l'atelier central.
00:00:30	Vue sur le faisceau de voies et les aiguillages depuis le poste de conduite lors de l'entrée dans l'atelier.
00:00:38	La locomotive à vapeur 6567 type 64 (2C Ten Wheel) entre dans l'atelier (fragment tiré de : F1000_C12577).
00:00:50	Le dôme de vapeur, la cabine du machiniste, la chaudière à vapeur et le mécanisme d'entraînement sont levés à l'aide d'un pont roulant et de câbles. Un agent enlève la cheminée de la boîte à fumée au moyen d'une meuleuse (fragment tiré de : F1000_C12577).
00:01:31	Un ouvrier nettoie les roues au nettoyeur haute pression (fragment tiré de : F1000_C12577).
00:01:34	Les tubes sont retirés de la chaudière à vapeur (fragment tiré de : F1000_C12577).
00:01:40	Les rivets sont enlevés de la porte de boîte à fumée et des parois du foyer à l'aide d'une perceuse pneumatique (fragment tiré de : F1000_C12577).
00:01:54	La chaudière à vapeur démontée est déplacée à l'aide du pont roulant (fragment tiré de : F1000_C12577).
00:02:01	La locomotive diesel 6402 (type 211) franchit un passage à niveau équipé de feux clignotants rouges et d'une croix de Saint-André indiquant la présence d'un PN à voie unique. Elle avance sur le faisceau de voies de l'atelier.
00:02:10	Les locomotives diesel accidentées 6212 (type 212), 6004 (type 210), 6504 (type 213) et 5924 (type 201) sont disposées sur les voies devant le hall. Des pièces de réserve se trouvent sur des wagons plats.
00:02:16	Une locomotive diesel série 65 (type 213) entre dans l'atelier.
00:02:27	Les ouvriers enlèvent le toit de la locomotive diesel 6005 (type 210) à l'aide d'un pont roulant et d'un câble. L'un d'entre eux dévisse le bloc moteur. Le composant est levé à l'aide d'un treuil et déplacé à travers le hall. Les ouvriers qui sont en train de travailler sur une locomotive de manœuvre 8422 (type 250/250.1) doivent se placer sur le côté pour des raisons de sécurité.
00:03:40	Un moteur diesel est déplacé ailleurs dans l'atelier afin d'y être démonté.
00:04:13	Les ouvriers déplacent l'arbre à cames d'un moteur diesel pour le réviser. L'arbre à cames est mesuré sur le marbre de contrôle.
00:05:42	Réparation des cylindres.
00:05:59	Réparation de l'élément de pression d'admission.
00:06:21	Réparation des soupapes et pistons d'un moteur diesel.
00:06:36	Les pièces de réserve pour les locomotives sont entreposées dans le magasin. Elles sont extraites des rayonnages à l'aide d'un élévateur à fourche.
00:07:10	Une barre de fer rougeoyante est sortie du four et forgée à l'aide d'un marteau mécanique afin de la transformer en un axe de roue.
00:08:25	Un axe et un tambour sont fraisés sur un tour.
00:09:12	Des tôles d'acier sont découpées électroniquement.
00:09:26	Les ouvriers procèdent au soudage et meulage du matériel roulant.

F1025_C12567 - "L'Atelier Central de Salzinnes"

00:09:54	Les pièces sont contrôlées avec un dispositif de projection de profils. L'huile moteur est soumise à une analyse spectrographique.
00:10:20	L'armoire électrique et le générateur de vapeur sont testés.
00:10:31	Un essai de fonctionnement du moteur diesel est réalisé sur le banc d'essai, au cours duquel les performances du moteur sont mesurées et contrôlées.
00:11:02	Le moteur diesel révisé est remis en place dans la locomotive 6003 (type 210) qui a été repeinte.
00:11:17	La locomotive diesel 5213 (type 202) tracte un train de marchandises composé d'un wagon plat fermé et de plusieurs wagons-trémies.
00:11:24	Générique : 'images i. coulommier j. cloetens' 'commentaire g. gilles'.
00:11:38	Générique : 'dit par f.coley'. Images d'arrière-plan montrant la fabrication d'un axe de roue.
00:11:44	Générique : 'realisation i. coulommier'. Images d'arrière-plan montrant le transport d'un composant révisé vers une locomotive.
00:11:54	Générique : 'Fin'.
00:12:02	Fin