

## F1025\_C12567 - "L'Atelier Central de Salzannes"

00:00:00	Titel: 'L'Atelier Central de Salzannes'
00:00:12	Camera zoomt in op het domein en de gebouwen van de centrale werkplaats.
00:00:30	Zicht vanuit de stuurpost op de sporenbundel en de wissels bij het binnenrijden van de werkplaats.
00:00:38	Stoomlocomotief nummer 6567 van het type 64 (2C Ten Wheel) rijdt het atelier binnen (fragment uit: F1000_C12577).
00:00:50	Met behulp van een loopbrug en kabels worden de stoomdom, het machinistenhuis, de stoomketel en het aandrijfwerk gelicht. Een personeelslid verwijdert met een slijpschijf de schoorsteen van de rookkast (fragment uit: F1000_C12577).
00:01:31	Met een hogedrukreiniger spuit een arbeider de wielen schoon (fragment uit: F1000_C12577).
00:01:34	De vlampijpen worden uit de stoomketel gehaald (fragment uit: F1000_C12577).
00:01:40	Met een pneumatische boorhamer worden de klinknagels uit de rookkastdeur en wanden van de vuurhaard verwijderd (fragment uit: F1000_C12577).
00:01:54	De ontmantelde stoomketel wordt met behulp van de loopbrug verplaatst (fragment uit: F1000_C12577).
00:02:01	Diesel locomotief nummer 6402 (type 211) passeert een overweg die met rode knipperlichten en een andreaskruis voor enkel spoor is uitgerust. Ze rijdt de sporenbundel van de werkplaats op.
00:02:10	Voor de hal op de sporen staan de verongelukte diesel locomotieven 6212 (type 212), 6004 (type 210), 6504 (type 213) en 5924 (type 201) opgesteld. Op platte wagens liggen reserveonderdelen.
00:02:16	Een diesel locomotief reeks 65 (type 213) rijdt het atelier binnen.
00:02:27	Arbeiders verwijderen met behulp van een rolbrug en een kabel het dak van diesel locomotief 6005 (type 210). Eén van hen schroeft het motorblok los. Het onderdeel wordt opgetakeld en doorheen de hal verplaatst. Arbeiders die aan een rangeer locomotief 8422 (type 250/250.1) werken, moeten om veiligheidsredenen aan de kant gaan staan.
00:03:40	Een dieselmotor wordt verplaatst om elders in de werkplaats gedemonteerd te worden.
00:04:13	Arbeiders verplaatsen en reviseren de nokkenas van een dieselmotor. De nokkenas wordt op de vlaktafel opgemeten.
00:05:42	Herstellen van de cilinders.
00:05:59	Herstellen van het aanjaagdruk element.
00:06:21	Herstellen van kleppen en zuigers van een dieselmotor.
00:06:36	In het magazijn liggen de reserveonderdelen voor locomotieven opgeslagen. Met behulp van een vorklift worden ze uit de rekken gehaald.
00:07:10	Een roodgloeiende ijzeren balk wordt uit de oven verwijderd en met behulp van een mechanische hamer tot wielas gesmeed.
00:08:25	Op een draaibank wordt een as en een trommel gefreesd.
00:09:12	Stalen platen worden elektronisch versneden.

## F1025\_C12567 - "L'Atelier Central de Salzennes"

00:09:26	Arbeiders lassen en slijpen het rollend materieel.
00:09:54	Onderdelen worden gecontroleerd met een profielprojectietoestel De motorolie wordt onderworpen aan een spectografische analyse.
00:10:20	De elektrische schakelkast en de stoomgenerator worden getest.
00:10:31	Op de testbank laat men de dieselmotor proefdraaien waarbij de prestaties van de motor gemeten en gecontroleerd worden.
00:11:02	De gereviseerde dieselmotor is teruggeplaatst in de opnieuw geschilderde locomotief nummer 6003 (type 210).
00:11:17	Diesellocomotief nummer 5213 (type 202) sleept een goederentrein samengesteld uit een gesloten en platte wagen en tremelwagens.
00:11:24	Aftiteling: 'images i. coulommier j. cloetens' 'commentaire g. gilles'.
00:11:38	Aftiteling: 'dit par f.coley'. Achtergrondbeelden van het vervaardigen van een wielas.
00:11:44	Aftiteling: 'realisation i. coulommier'. Achtergrondbeelden van het verplaatsen van een gereviseerd onderdeel naar een locomotief.
00:11:54	Aftiteling: 'Fin'.
00:12:02	Einde