

## F1094\_C12540 - Relevage de matériels déraillés à Ronet

00:00:01	Un groupe de cheminots examine la locomotive à vapeur 29.030 qui est sortie de ses rails.
00:00:05	Devant cette locomotive à vapeur déraillée, un wagon-citerne a basculé sur son flanc.
00:00:17	Vue des wagons et locomotives à vapeur sur les voies devant l'atelier.
00:00:23	Un wagon-citerne basculé est remis sur ses roues au moyen d'un vérin hydraulique entraîné par une pompe hydraulique.
00:01:09	Une fois le wagon redressé, il est remis sur les rails. Le wagon est levé au moyen d'un vérin hydraulique placé sous le butoir. La pression est adaptée manuellement à l'aide de plusieurs valves de réglage.
00:01:26	Dès que les roues du wagon se trouvent suffisamment haut au-dessus des rails, de grands blocs de bois sont placés sous le châssis afin de pouvoir retirer le vérin hydraulique.
00:01:30	Le wagon est levé plus haut par un vérin hydraulique déplaçable latéralement.
00:01:37	Le mouvement latéral s'interrompt lorsque la roue de l'essieu déraillé heurte une plaque d'impact fixée sur le rail.
00:01:42	Un vérin à entraînement hydraulique et déplaçable latéralement est placé sous le plateau de tampon de la locomotive diesel 270.002 déraillée. Une fois que la locomotive est levée suffisamment haut, elle est poussée latéralement par un deuxième vérin hydraulique monté sur le côté du bogie déraillé.
00:01:55	Dès que les roues de la locomotive sont au-dessus des rails, la rondelle-frein de la tige de piston est tournée vers le haut afin que le cylindre puisse redescendre et que la locomotive vienne se placer sur les rails.
00:02:07	Une locomotive à vapeur type 29 déraillée est levée à l'aide de deux vérins hydrauliques. Par sécurité, les rondelles-frein de la tige de piston sont tournées manuellement vers le bas de sorte que la tige de piston ne puisse pas descendre si la pression baissait soudainement.
00:02:49	Un vérin hydraulique déplaçable latéralement est placé au milieu du plateau de tampon pour lever la locomotive encore plus haut. Dès que c'est fait, les rondelles-frein des vérins fixes sont à nouveau desserrées pour pouvoir retirer ces vérins.
00:03:06	Un vérin hydraulique est placé sur la face latérale du châssis de la locomotive afin de déplacer la locomotive latéralement.
00:03:18	Lorsque les roues sont au-dessus des rails, on fait redescendre le vérin hydraulique placé sous le plateau de tampon et la locomotive est ainsi remise sur les rails.
00:03:30	Sous l'automotrice électrique 123 déraillée, des profilés métalliques sont placés devant le vérin hydraulique déplaçable latéralement.
00:03:50	L'automotrice est levée par des vérins hydrauliques fixes, après quoi les vérins déplaçables latéralement sont placés sous le bogie.
00:04:08	Le déplacement des tiges de piston est réglé manuellement en tournant plusieurs valves de réglage pour les ouvrir ou les fermer.

## F1094\_C12540 - Relevage de matériels déraillés à Ronet

00:04:14	L'automotrice est déplacée latéralement jusqu'à ce que ses roues se trouvent juste au-dessus des rails.
00:04:21	La locomotive électrique 123.022 déraillée est levée à l'aide de vérins hydrauliques.
00:04:32	Dès que les roues sont suffisamment haut au-dessus des rails, les rondelles-frein sur la tige de piston sont tournées vers le bas. Cela permet d'éviter que la tige de piston redescende si la pression d'huile dans le cylindre venait à chuter soudainement.
00:04:41	Des supports antiroulis déplaçables latéralement sont placés sous le bogie.
00:04:47	Les rondelles-frein des vérins hydrauliques fixes sont desserrées pour pouvoir retirer ces vérins.
00:04:52	La locomotive électrique est déplacée latéralement jusqu'à ce que ses roues se trouvent au-dessus des rails.
00:05:06	Dès que les roues se trouvent au-dessus des rails, la locomotive est levée davantage afin de pouvoir retirer les supports antiroulis placés sous le bogie.
00:05:19	Fin.