

F1128_C12519 – Vervaardiging van lange rails

00:00:00	Zicht op gekoppelde rails.
00:00:14	Een elektrisch locomotief rijdt over gekoppelde rails.
00:00:36	Tussen de gekoppelde rails is er een opening om de uitzetting op te vangen.
00:01:04	Zicht op het terrein van de Centrale Stapelplaats van de Baan te Schaarbeek. Opgestapelde rails liggen verspreid over het terrein.
00:01:30	Close-up van de stapels met rails.
00:02:01	Rails worden vanop een platte wagen met een rolbrugkraan gelost en gestapeld.
00:03:17	In het atelier worden ze klaargemaakt voor plaatsing. De rails worden ontbraamd en geslepen.
00:05:05	De rails worden gezaagd.
00:06:07	De rails worden op rollers verplaatst.
00:06:16	Een arbeider schuurt het lasoppervlak aan het uiteinde van een rail.
00:06:33	Rails worden machinaal aaneengelast.
00:07:28	Terwijl het staal nog heet is wordt het overtollige materiaal weggesneden en de rails gehamerd en bijgevijld.
00:07:40	De aaneengelaste rails worden op rollers naar buiten verplaatst en op schragen geplaatst.
00:08:49	Close-up van de las.
00:08:55	De lange rails worden op schragen gestockeerd en verplaatst.
00:09:30	Met behulp van rolbrugkranen worden de lange rails op platte wagens geladen.
00:13:43	De rongen van de platte wagens worden recht gezet, de baanmeester doet een controle.
00:14:07	Laden van lange rail op platte wagens.
00:15:11	Tussen de rails worden houten balken geplaatst. Tussen de rongen en de rails worden dwarsliggers geplaatst waarna de rails samengebonden worden met staaldraad.
00:16:25	De rails liggen klaar voor transport op een platte wagen.
00:16:39	De baanmeester controleert of de rails goed vastgemaakt zijn.
00:16:48	Langzaam komt de geladen trein getrokken door een stoomlocomotief in beweging.
00:19:30	Einde.