

## F0425\_2 - « Des locos et des hommes »

00:00:02	Titre : 'Des locos et des hommes'
00:00:14	Passage de locomotives à vapeur.
00:00:22	Une locomotive à vapeur type 10 remorque un train de voyageurs.
00:00:31	La locomotive à vapeur 29.238 quitte une gare.
00:00:40	Des enfants assis dans une voiture (fragment tiré de : F1110_C12541)
00:00:45	Photo aérienne de l'atelier de Salzennes.
00:00:49	La locomotive à vapeur numéro 6567 type 64 (2C Ten Wheel) entre dans l'atelier (fragment tiré de : F1000_C12577).
00:01:01	Le dôme de vapeur, la cabine du machiniste et la chaudière à vapeur sont levés à l'aide d'un pont roulant et de câbles. Un agent enlève la cheminée de la boîte à fumée au moyen d'une meuleuse (fragment tiré de : F1000_C12577).
00:01:32	Un ouvrier nettoie les roues au nettoyeur haute pression (fragment tiré de : F1000_C12577).
00:01:35	Photo d'une ancienne chaudronnerie.
00:01:38	Une barre de fer rougeoyante est sortie du four et forgée à l'aide d'un marteau mécanique afin de la transformer en un axe de roue (fragment tiré de : F1025_C12567).
00:02:13	Photo aérienne de 1970 de l'atelier de Salzennes.
00:02:15	Vue sur l'entrée et les bâtiments administratifs de l'atelier.
00:02:33	Plusieurs types de locomotives diesel et électriques se trouvent devant le hall de travail.
00:02:35	Des roues et des essieux se trouvent sur le côté du hall.
00:02:43	Des essieux sont déchargés d'un wagon plat à l'aide d'un pont roulant.
00:02:49	Vue sur la façade latérale.
00:02:54	Vues aériennes de l'atelier de Salzennes.
00:03:21	Plans du nouveau hall de travail.
00:03:32	Depuis la cabine du conducteur du pont roulant, nous nous déplaçons à travers le hall de travail et nous avons une vue aérienne des différents types de locomotives sur lesquelles on travaille.
00:03:52	Dans la tôlerie, le poste de conduite d'une locomotive électrique série 27 est levé.

## F0425\_2 - « Des locos et des hommes »

00:03:57	Des techniciens place un rotor dans une presse à rotor à l'aide d'un palan.
00:04:22	Des techniciens placent un moteur de traction dans un camion jaune. La cargaison est attachée, puis le camion part.
00:04:41	Une locomotive diesel 5519 arrive et est placée devant le bon portail au moyen d'un pont ferroviaire parallèle.
00:05:02	Vue aérienne de différents types de locomotives sur lesquelles on travaille.
00:05:07	Des ouvriers travaillent sur une locomotive de manœuvre.
00:05:10	Des ouvriers enlèvent le tampon du nez d'une locomotive.
00:05:15	Un chariot élévateur à fourche traverse l'atelier.
00:05:20	A l'aide d'un pont roulant, un bogie est déplacé à travers le hall de travail.
00:05:27	Un châssis est tourné au moyen d'un palan.
00:05:55	Un ouvrier nettoie des éléments au nettoyeur haute pression.
00:06:03	La locomotive électrique 2368 est déplacée dans le hall de travail et descendue au-dessus de la fosse de visite au moyen du pont roulant.
00:06:40	Un ouvrier enlève la peinture de la tôle à l'aide d'un burin pneumatique.
00:06:45	Un ouvrier usine le châssis avec une meuleuse et effectue des travaux de soudage.
00:06:56	Un technicien usine un vilebrequin d'un moteur diesel sur un redresseur de vilebrequin et effectue plusieurs mesures, après quoi le vilebrequin révisé est déplacé au moyen d'un palan.
00:07:56	Moteur de traction vu d'en haut.
00:08:01	Un technicien teste un moteur diesel sur un banc d'essai. Un collègue examine les valeurs de test sur l'ordinateur.
00:08:41	Le câblage du moteur est vérifié.
00:08:50	Des techniciens commandent un banc d'essai Hutchinson pour les moteurs de traction électriques.
00:09:19	La locomotive électrique 2717 entièrement révisée et nouvellement repeinte est sortie.
00:09:36	Test du pantographe.

## F0425\_2 - « Des locos et des hommes »

00:09:52	Un ouvrier enlève la couche de peinture de la cabine de conduite d'une locomotive électrique type 23 au moyen d'un burin pneumatique.
00:10:02	Un peintre applique une couche de protection sur les parties nouvellement soudées de la caisse.
00:10:13	Dans la tôlerie, le poste de conduite d'une locomotive électrique série 27 est tourné à l'aide d'une palan.
00:10:48	Une bobine d'induit d'un moteur électrique est déplacé à travers le hall au moyen d'un palan.
00:11:01	Des techniciens placent un rotor dans un moteur de traction électrique au moyen d'un palan. Ils ferment ensuite le moteur avec une bride.
00:11:48	Dans l'entrepôt de pièces de rechange, une pièce de rechange est prélevée du rayonnage au moyen d'un chariot élévateur à fourche et déplacée sur une palette à l'aide d'un autre chariot élévateur.
00:12:41	Dans l'entrepôt des petites pièces de rechange, les magasiniers assis dans une sorte de chariot élévateur à cage prélèvent les pièces du rayonnage.
00:13:12	Des barres en fer sont retirées du rayonnage de l'entrepôt de fer au moyen d'un chariot élévateur.
00:13:41	Les barres de fer apportées sont placées sur des tréteaux à l'aide d'un palan.
00:14:02	Un ouvrier les fait glisser dans une scie à ruban.
00:14:12	Un ouvrier actionne un tour commandé par ordinateur.
00:14:42	Un ouvrier actionne un tour Gildemeister commandé par ordinateur.
00:15:10	Un ouvrier fait fonctionner une fraiseuse fermée commandée par ordinateur.
00:16:28	Des techniciens contrôlent un châssis de bogie sur une foreuse-fraiseuse Pégard à commande numérique.
00:16:55	La découpeuse laser Trumpf commandée par ordinateur en fonctionnement.
00:18:12	Un technicien en train de travailler sur un banc de pliage LVD numérique.
00:18:38	Depuis la cabine du conducteur du pont roulant, nous avons une vue aérienne des différentes voitures sur lesquelles on travaille.
00:18:44	Rénovation d'une voiture I10. Un ouvrier place une nouvelle fenêtre.
00:19:06	Un ouvrier soude et meule les bavures de soudure.

## F0425\_2 - « Des locos et des hommes »

00:19:22	Essieux montés.
00:19:34	Révision de roulements et d'engrenages et placement de la bague et d'un organe de roulement sur un bogie.
00:20:54	Vue extérieure d'un simulateur de train avec une plate-forme mobile.
00:21:02	Un conducteur de train s'exerce à la conduite dans le simulateur de train dynamique. Nous voyons également les périphériques pour les commandes et les instructeurs sur leurs ordinateurs.
00:22:10	Vue d'un simulateur de train statique. Un conducteur de train s'exerce à la conduite au moyen d'une simulation par ordinateur.
00:22:40	Un bandage de roue est chauffé au moyen d'éléments de chauffage et tombe de la roue.
00:23:03	Un technicien pulvérise un liquide sur l'intérieur des roues, après quoi il vérifie la roue avec une lampe UV.
00:23:35	Un technicien au travail sur le tour vertical « Diedesheim » où il fraise une roue.
00:24:59	Un technicien ponce et mesure le trou d'axe d'essieu et l'axe de roue.
00:25:19	La roue est poussée sur l'axe et placée dans une machine au moyen d'un palan, puis ajustée.
00:26:14	Un essieu est fraisé dans une cabine fermée commandée par ordinateur abritant un tour « Hegensheidt ».
00:27:00	Un membre du personnel du laboratoire de métrologie utilise des instruments de précision pour mesurer la précision des petites pièces.
00:27:54	Des techniciens examinent et mesurent une roue dentée avec des instruments de précision.
00:28:55	Ingénieurs du bureau de dessin derrière leurs ordinateurs. Nous voyons différents dessins et schémas sur les écrans d'ordinateur.
00:29:28	Un électromécanicien contrôle et teste divers composants dans le laboratoire d'électronique.
00:30:24	Vue d'un écran d'ordinateur dans le bureau de codification.
00:30:51	Un agent dépose les déchets recyclables dans les corbeilles à déchets distinctes.
00:31:01	Les déchets sont transportés au moyen d'un chariot élévateur vers un lieu de stockage sur le site et sont empilés.

## F0425\_2 - « Des locos et des hommes »

00:31:30	Différents types de déchets stockés : pots de peinture, aérosols, barils d'huiles usagées, carton, palettes en bois, lampes TL et verre.
00:31:58	Des techniciens sont assis autour d'une table dans une salle de classe et reçoivent une formation de recyclage.
00:32:30	Dans le laboratoire d'électricité, des équipements électriques sont montés en plusieurs étapes par différents techniciens.
00:33:06	Réunion de travail autour d'une table.
00:33:32	Des tôles d'acier dans des compartiments.
00:33:39	Des techniciens au travail sur un bogie d'une locomotive.
00:33:54	Un groupe de techniciens en conversation animée près d'une installation technique.
00:34:06	Réunion de travail autour d'une table.
00:34:10	Peinture d'un châssis dans la cabine de peinture.
00:34:28	La locomotive électrique 2368 est soulevée par un pont roulant et amenée sur une autre voie dans l'atelier.
00:34:35	La cabine du conducteur d'un pont roulant.
00:34:40	Nous nous déplaçons avec le pont roulant à travers le hall de travail et nous avons une vue aérienne des différents types de locomotives sur lesquelles on travaille.
00:35:00	Vues aériennes de l'atelier de Salzinnes.
00:35:21	Titre : 'SNCB © 2004'
00:35:24	Fin.