

00:00:03	Titel: 'les productions de SOFEDI présentent en distribution exclusive'
00:00:24	Tekening van een spoorbaan die in de achtergrond verdwijnt. Titel: 'la Societe Nationale des Chemins de fer Belges présente'
00:00:30	'Destination: rail'
00:00:34	'scénario Albert Dumortier'
00:00:39	'images Jos Van Schoor Maurice Desmet assistant Aug. De Roose'
00:00:44	'effets spéciaux Frank Michielssens dessins et titres Andre Michiels'
00:00:50	'montage et commentaire Jan Botermans'
00:00:46	'commentaire dit par Jacques Nervi'
00:00:59	'prises de son Jan Cannoot'
00:01:03	'directeur de production Ir G.A. Magnel'
00:01:07	'une production SOFEDI Bruxelles – Belgique'
00:01:13	Beelden van voorbij rijdende reizigerstreinen getrokken door stoomlocomotief 1035 van het type 1 - Pacific (NMBS), stoomlocomotief type 64 - Ten Wheel (ex-Duits), elektrische locomotieven reeks 22 en 23, elektrische motorstellen en dieselmotorwagens.
00:01:45	Afbeeldingen van de eerste trein en de eerste rijtuigen gevolgd door foto's die de evolutie van houten naar metalen rijtuigen tonen.
00:02:52	Animatie met de verschillende elementen van een rijtuig: onderstel, vloer en kast.
00:03:09	Tekenaars aan hun tekenplank werken aan het ontwerp en de tekeningen van de onderdelen van het rijtuig.
00:03:24	Een bediende wandelt met een stapel papieren naar een zaal waar verschillende mannen achter hun bureaus zitten.
00:03:51	Animatie met de verschillende onderdelen van het geraamte en de wanden.
00:04:40	Zicht op de gebouwen van de Centrale Werkplaats Mechelen.
00:04:93	Gloeïend heet metaal wordt door een arbeider in de ijzergieterij in een mal gestort. Uit een oven worden blokken metaal gehaald waarna ze met een mechanische hamer gesmeed worden.
00:05:23	Samenstelling van een spilbalk op een draaibare bouwmal. De elementen worden aan elkaar gelast. De balk wordt naar een andere werkpost getakeld waar nauwkeurig de hoofdaslijnen op de balk afgetekend worden.
00:06:13	Samenstelling van een raamkop op een draaibare bouwmal. De onderdelen worden op maat gebracht waarna ze aan elkaar gelast worden. Een takel verplaatst alle onderdelen naar een draaibare mal waar het volledige geraamte nauwkeurig samengesteld en vastgezet wordt. De mal wordt recht getakeld en de onderdelen aan elkaar gelast.
00:08:14	Aan een machine worden metalen profielen voor de zijwanden geplooid die daarna in een mal geplaatst en gelast worden. De dubbele afdelingswanden worden opgebouwd.
00:08:53	Onderdelen van de kastkop worden met een takel aangevoerd waarna deze opgebouwd en gelast wordt.

00:09:33	Dakbogen en langsliggers worden gelast en vormen het dak van het rijtuig.
00:09:59	Het raamwerk voor de vloer wordt naar de hoofdketting gereden en met behulp van vijzels opgesteld. Hierop worden de kastkoppen, zijwanden en dak geplaatst. Alle onderdelen worden aan elkaar gelast en metaalplaten worden aan het geraamte geklonken. De bekledingsplaten worden gerecht.
00:11:49	De ruwbouw kast wordt op voorlopige draaistellen geplaatst. Een rolplatform brengt het rijtuig naar de schilderafdeling waar het gezandstraald wordt en een eerste verflaag krijgt.
00:12:39	Op voorlopige draaistellen wordt de kast naar een volgende hal gereden. Deze afdeling staat in voor de binnen- en buitenafwerking van de rijtuigen. De onderplaat van de vloer wordt ingespoten met bitumen, de wanden worden gesponst, de tussenschotten geplaatst. De bodenvloer wordt aangebracht. Geluidsisolatie, verwarming, bekabeling voor de verlichting en de trekinrichting worden geplaatst.
00:14:51	De dubbele ingangsdeuren en rollende binnendeuren worden gemonteerd. De vensters, vloerbedekking en verlichting die werkt op accu's wordt geplaatst. Zitbanken met hoge rug, bagagerekken en tafeltjes met vuilnisbakjes worden als laatst aangebracht.
00:16:18	In de werkplaats Salzannes worden draaistellen van het type Schlieren vervaardigd. Aan het draaien van de wielen wordt veel zorg besteed. Waarna het bovenstel met takels aangevoerd wordt en met de wielas gemonteerd wordt. De vering met oliedempers worden samengesteld en aan het onderstel bevestigd. Het afgewerkte draaistel wordt op een platform gereden.
00:17:38	In de Centrale Werkplaats Mechelen worden de draaistellen onder de rijtuigkast geplaatst. In de schilderafdeling krijgen de rijtuigen hun definitieve verflaag en opschriften. Alvorens de werkplaats te verlaten worden de rijtuigen grondig gekeurd.
00:18:01	Het interieur van de rijtuigen wordt gekeurd. Het afgewerkte K 3_rijtuig wordt buiten gereden.
00:18:46	Reizigers stappen een K 3-rijtuig binnen en sluiten de deur.
00:19:06	Locomotief 123004 verlaat het station met een sleep K 3_rijtuigen aan de haak.
00:19:28	Een treinbegeleider loopt door een rijtuig, reizigers genieten van het comfort dat de reis hun biedt: lezen, slapen, een drankje drinken.
00:20:29	Een elektrische locomotief reeks 23 met een sleep K 3-rijtuigen rijdt voorbij.
00:20:44	NMBS logo.