

VOIE
ENTIÈREMENT MÉTALLIQUE

A RAIL COMPOSÉ

SYSTÈME A LONGRINES

DE SERRES & BATTIG



SES PROPRIÉTÉS, SON EMPLOI DANS LES CHEMINS DE FER.

L'INDUSTRIE ET LES MINES,

SES AVANTAGES AUX POINTS DE VUE TECHNIQUE ET ÉCONOMIQUE

TEXTE ET PLANCHES

BRUXELLES

TYPOGRAPHIE ET LITHOGRAPHIE E. GUYOT

12, Rue Pachéco, 12

—
1879

VOIE ENTIÈREMENT MÉTALLIQUE

A RAIL COMPOSÉ

SYSTÈME A LONGRINES

DE SERRES & BATTIG

SOMMAIRE

	Pages.
I. Introduction. — CONSIDÉRATIONS GÉNÉRALES	9
II. Description générale du système. — COMPOSITION DU RAIL. — ASSEMBLAGE. — COMPOSITION DE LA VOIE, SES PROPRIÉTÉS	18
III. Calculs de résistance. — EXPÉRIENCES DE Kladno. — EXPÉRIENCES DE RESCHITZA. — TENONS ET ENTRETOISES. — LONGRINES. — RAIL PROPREMENT DIT	21
IV. Disposition de la voie et pose. — DISPOSITION DE LA VOIE EN GÉNÉRAL. — DISPOSITIONS EN LIGNE DROITE — DISPOSITIONS EN COURBES. — SÉRIE DE DISPOSITIFS. — MODES DE JONCTION AVEC LES VOIES ACTUELLES. — POSE	41
V. Fabrication. — FABRICATION EN GÉNÉRAL. — DIFFÉRENTS PROFILS RÉALISÉS	53
VI. Résultats d'expériences et statistique. — VOIES EN EXPLOITATION. — USAGES DIVERS. — AVANTAGES DU SYSTÈME. — PREMIER ÉTABLISSEMENT. — ENTRETIEN. — COMPARAISON.	63
VII. Accessoires de la voie. — CHANGEMENTS DE VOIE. — AIGUILLES. — CROISEMENTS. — APPAREILS	88
VIII. Conclusions	91
Appendice. — PROGRAMME DES EXPÉRIENCES DE RÉSISTANCE. — RAPPORT SUR LES ÉPREUVES DE RESCHITZA. — CAHIER DES CHARGES.	93
Table des matières	115
Table des planches	118