

VOIE
ENTIÈREMENT MÉTALLIQUE

A RAIL COMPOSÉ

SYSTÈME A LONGRINES

DE SERRES & BATTIG



SES PROPRIÉTÉS, SON EMPLOI DANS LES CHEMINS DE FER.

L'INDUSTRIE ET LES MINES,

SES AVANTAGES AUX POINTS DE VUE TECHNIQUE ET ÉCONOMIQUE

—
TEXTE ET PLANCHES
—

BRUXELLES

TYPOGRAPHIE ET LITHOGRAPHIE E. GUYOT

12, Rue Pachéco, 12

—
1879

VOIE ENTIÈREMENT MÉTALLIQUE

A RAIL COMPOSÉ

SYSTÈME A LONGRINES

DE SERRES & BATTIG

SOMMAIRE

	Pages.
I. Introduction. — CONSIDÉRATIONS GÉNÉRALES	9
II. Description générale du système. — COMPOSITION DU RAIL. — ASSEMBLAGE. — COMPOSITION DE LA VOIE, SES PROPRIÉTÉS	18
III. Calculs de résistance. — EXPÉRIENCES DE Kladno. — EXPÉRIENCES DE RESCHITZA. — TENONS ET ENTRETOISES. — LONGRINES. — RAIL PROPREMENT DIT	21
IV. Disposition de la voie et pose. — DISPOSITION DE LA VOIE EN GÉNÉRAL. — DISPOSITIONS EN LIGNE DROITE — DISPOSITIONS EN COURBES. — SÉRIE DE DISPOSITIFS. — MODES DE JONCTION AVEC LES VOIES ACTUELLES. — POSE	41
V. Fabrication. — FABRICATION EN GÉNÉRAL. — DIFFÉRENTS PROFILS RÉALISÉS	53
VI. Résultats d'expériences et statistique. — VOIES EN EXPLOITATION. — USAGES DIVERS. — AVANTAGES DU SYSTÈME. — PREMIER ÉTABLISSEMENT. — ENTRETIEN. — COMPARAISON.	63
VII. Accessoires de la voie. — CHANGEMENTS DE VOIE. — AIGUILLES. — CROISEMENTS. — APPAREILS	88
VIII. Conclusions	91
Appendice. — PROGRAMME DES EXPÉRIENCES DE RÉSISTANCE. — RAPPORT SUR LES ÉPREUVES DE RESCHITZA. — CAHIER DES CHARGES.	93
Table des matières	115
Table des planches	118