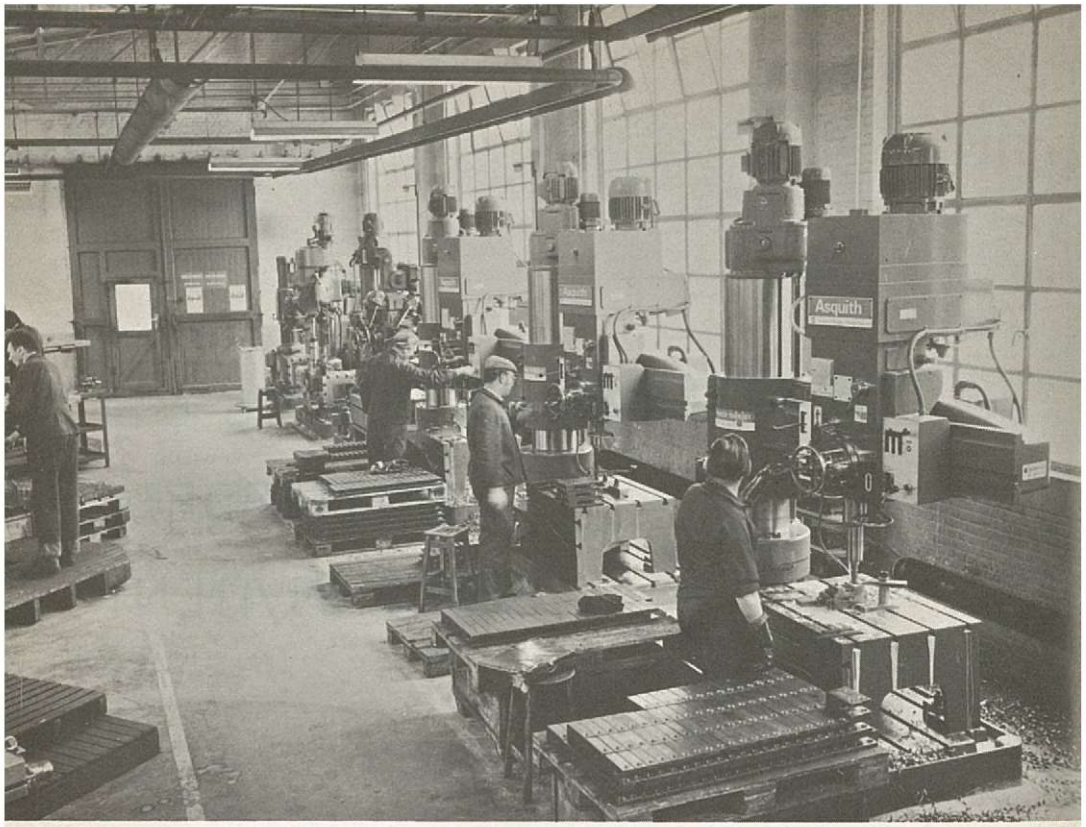
LES ATELIERS ET DEPOTS E.S.

D'ETTERBEEK

VOUS INVITENT

LES ATELIERS ET DEPOTS E.S.
D'ETTERBEEK
VOUS INVITENT


Asquith

ROLE DES ATELIERS ET DEPOTS E.S.

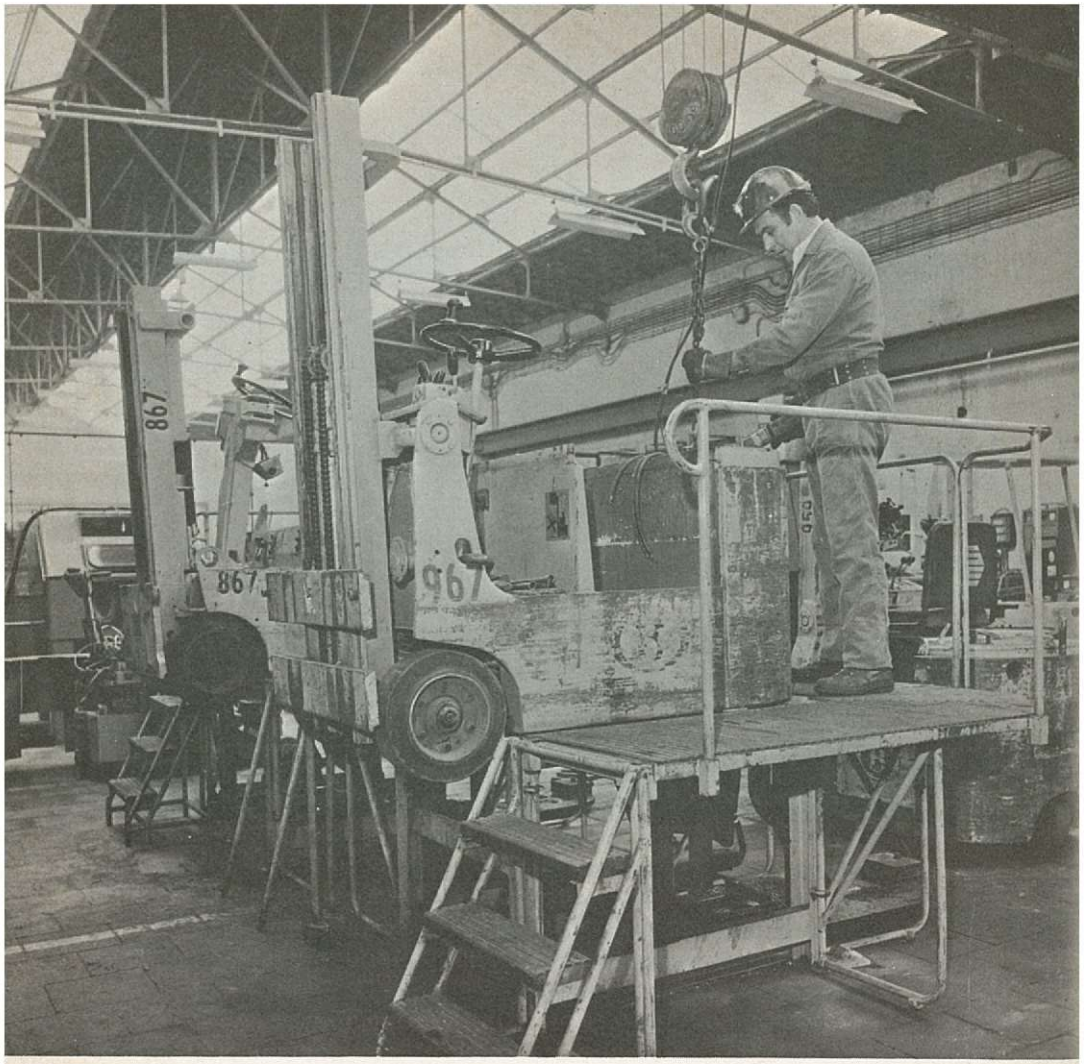
Les ateliers E.S. d'Etterbeek sont situés avec les dépôts E.S. dans le triangle formé d'une part par le boulevard du Triomphe qui borde le nouveau campus universitaire de Bruxelles et d'autre part, par les lignes de chemin de fer de Bruxelles-Namur et Schaerbeek-Hal.

Les ateliers et les dépôts occupent une superficie de près de 8 Ha et un effectif en personnel atteignant 500 agents.

L'origine des bâtiments remonte à la guerre 1914-1918, ils avaient été construits par les Allemands pour abriter les services militaires chargés des zeppelins. Les bâtiments furent récupérés au titre de dommages de guerre et affectés initialement à «l'atelier des signaux»; depuis, des aménagements, des modernisations et des nouveaux bâtiments ont été conçus en vue de répondre aux besoins d'un service qui prenait de l'extension en même temps que se développait l'électricité.

Les principales activités des ateliers sont orientées vers la revision et la réparation des divers équipements du service «Electricité et Signalisation» et la mise au point de prototypes en vue de fabrications ultérieures.

Les ateliers E.S. comportent en ordre principal deux sections, l'une s'occupant essentiellement d'équipements mécaniques, l'autre d'équipements électriques.


867
867
967

LA SECTION MECANIQUE.

La section Mécanique est chargée de la revision et de la remise en état des équipements de signalisation mécanique récupérée sur le réseau tels que les appareils de manœuvre d'aiguillages, les appareils à contrepoids type « Rhénan » et leurs auxiliaires de liaison avec dispositifs de renvoi et de verrouillage.

Afin de permettre au personnel préposé à l'examen de ces pièces de déterminer avec précision les opérations ultérieures à effectuer, l'atelier dispose de douches de dégraissage à froid et d'une installation de décapage à billes de verre qui permettent de restituer aux pièces ainsi traitées un état propre indispensable à leur remise en état.

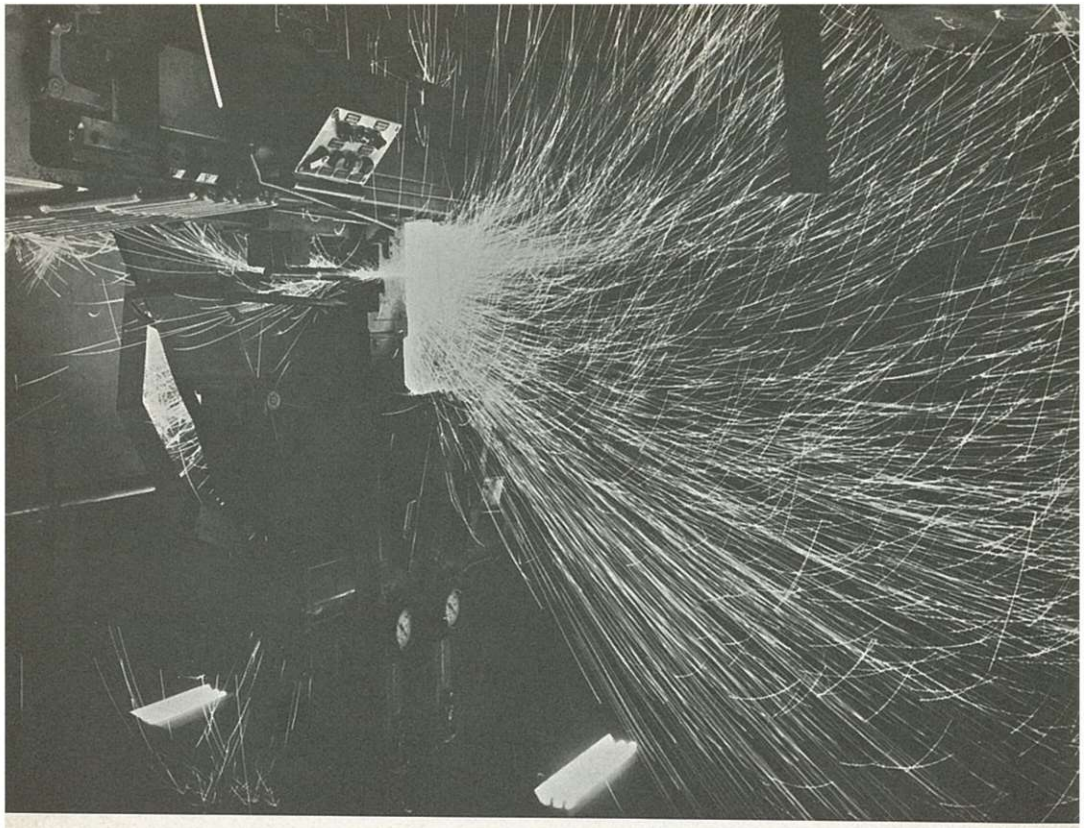
Les diverses tringles destinées à la manœuvre des aiguillages et au contrôle de la position des aiguilles sont constituées au départ d'éléments forgés ou usinés assemblés par soudure électrique avec refoulement. La Société peut ainsi faire face à ses nombreux besoins et à la grande variété d'assemblages en un temps très court. De plus, la section s'assure ainsi un contrôle régulier de qualité de fabrication pour un élément dont on exige une grande fiabilité.

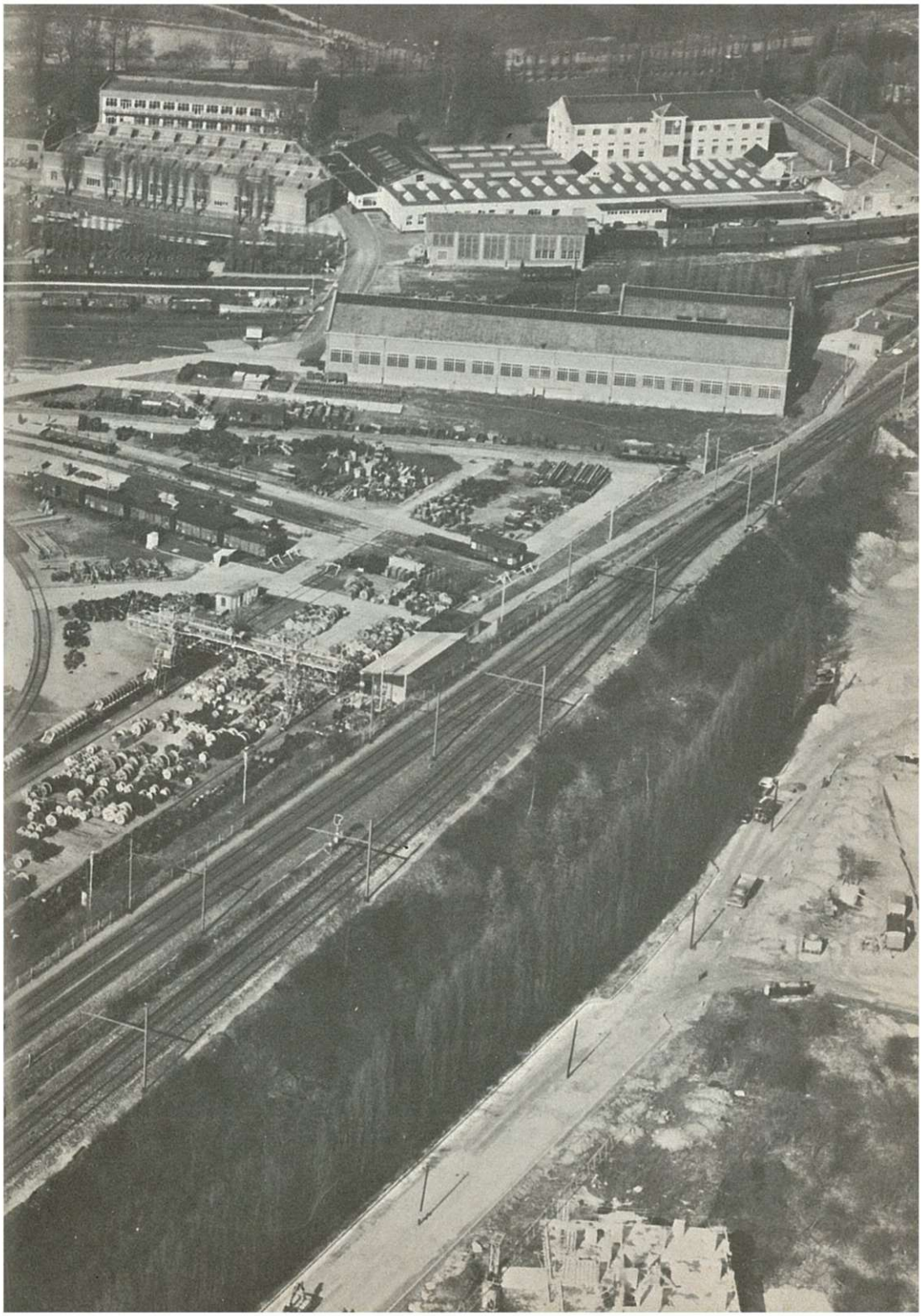
Dans le même ordre d'idées, les lisses en aluminium pour passage à niveau sont assemblées dans cette section de manière à pourvoir aux besoins normaux de modernisation mais aussi aux besoins immédiats en cas d'avarie à un passage à niveau.

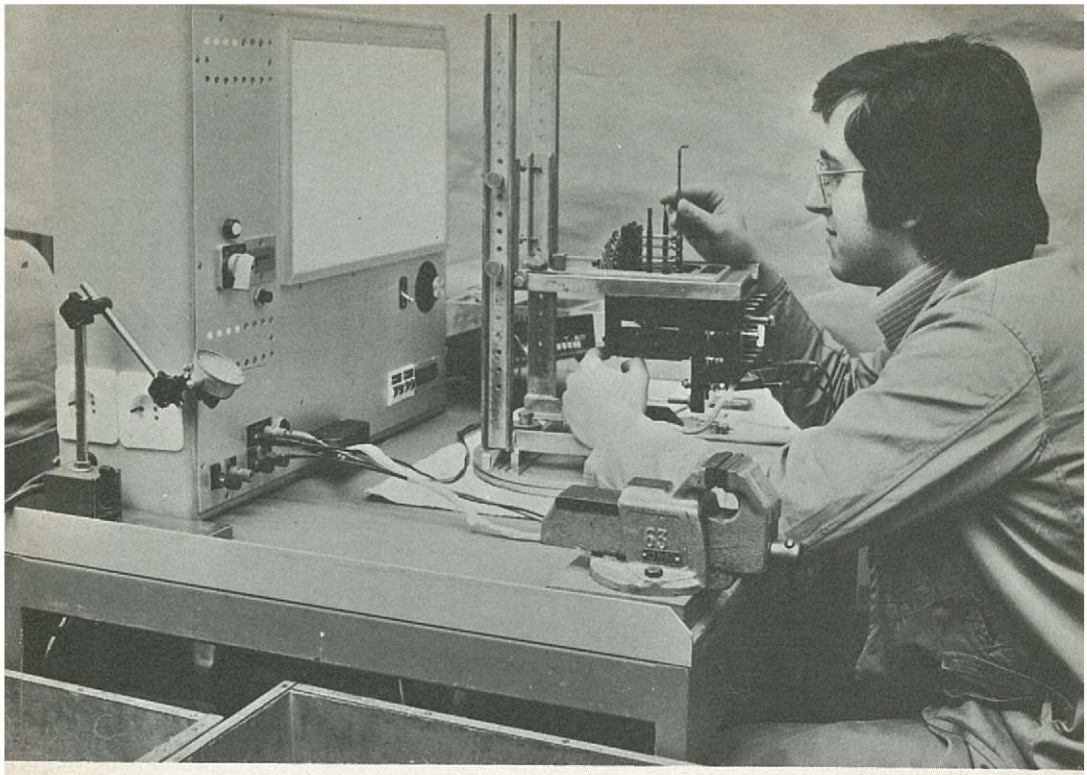
Un des rôles essentiels de la section Mécanique est de pourvoir aux besoins en pièces détachées nécessaires pour assurer la maintenance des divers équipements en service sur tout le réseau.

Les tracteurs élévateurs utilisés pour la manutention des colis dans les différentes gares du réseau subissent, dans nos ateliers, une revision cyclique. Selon l'importance du trafic dans la gare de leur affectation, les tracteurs sont examinés tous les 12, 18 ou 24 mois. En fonction du degré d'usure relevé sur les pièces maîtresses, on décide de procéder à une revision complète ou partielle.

En outre, la section Mécanique assure exceptionnellement et en très petites séries, la fabrication d'appareils ou d'équipements mécaniques, c'est ainsi que certaines réalisations relatives à des machines à forer les rails (circuits de voie) et des lattes de mesurage de la voie ont été entreprises avec succès.







LA SECTION ELECTRO-MECANIQUE.

Tout comme sa section sœur, la section Electro-Mécanique assure la revision cyclique des appareils électriques utilisés par le service Electricité et Signalisation.

Citons en ordre principal, la revision des relais de sécurité de signalisation qui tous les dix ans subissent en atelier un examen approfondi et une remise en état qui leur confèrent à nouveau une fiabilité valable pour dix ans après mise au point et réétalonnage.

De même, les télescripteurs qui assurent la transmission des données particulières aux trains entre gares principales, subissent après 10.000 heures de service, une revision complète qui leur garantit une nouvelle durée d'utilisation valable pour une période équivalente.

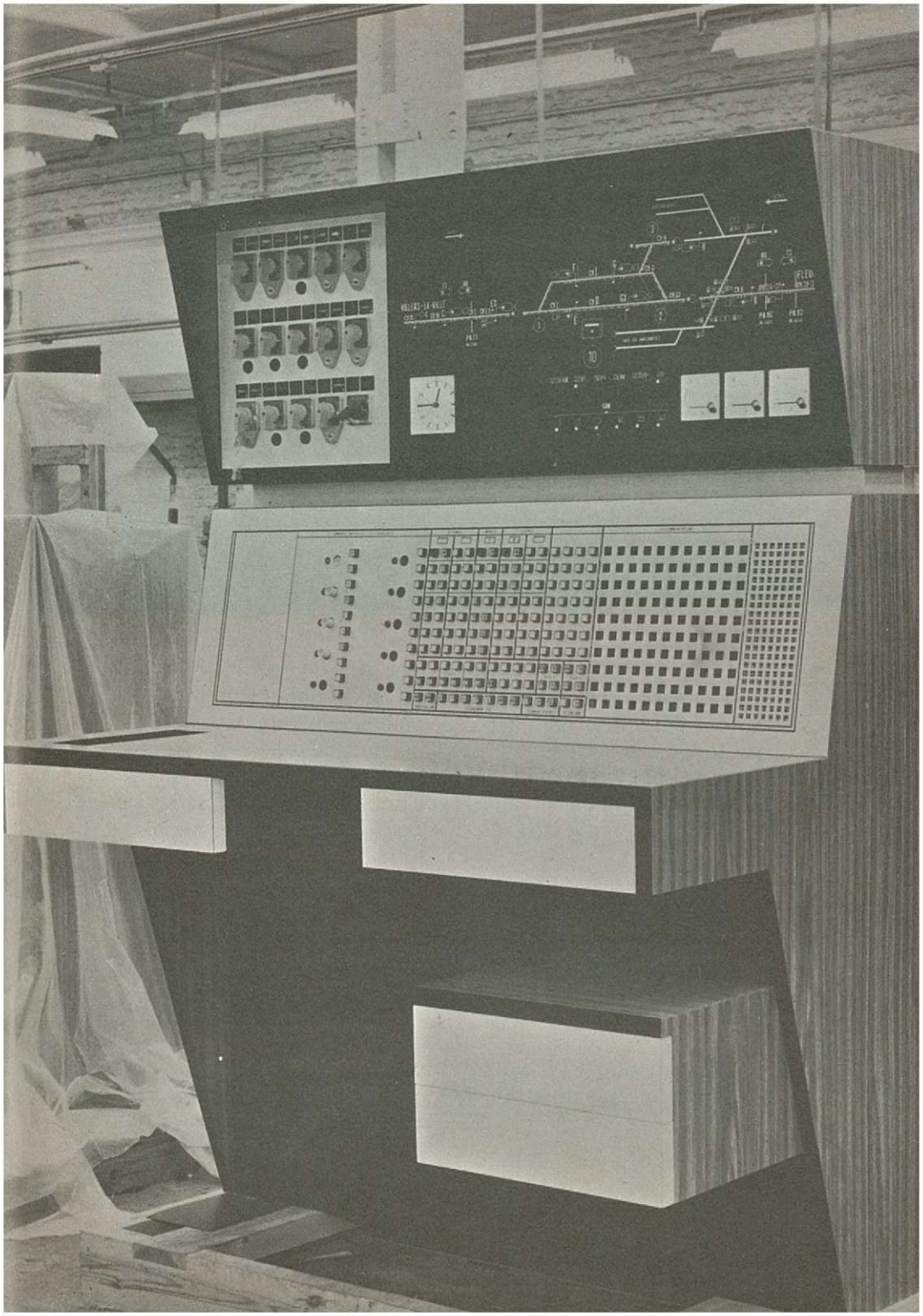
En collaboration avec l'industrie privée, certaines subdivisions de la section Electro-Mécanique assurent pratiquement l'équipement complet des postes de signalisation moderne du type « Tout-Relais ». C'est ainsi que l'on assume la fourniture et l'installation du pupitre de commande, du tableau de contrôle optique, de l'armoire avec clés de secours, des châssis de la salle à relais ainsi que l'équipement de centralisation téléphonique qui rassemble toutes les liaisons téléphoniques dont doit être doté le signaleur pour garantir l'écoulement du trafic; aussi en complément à cette centralisation, on adjoint une installation de téléphonie dite sélective qui garantit pour des raisons de sécurité l'individualisation de l'appel.

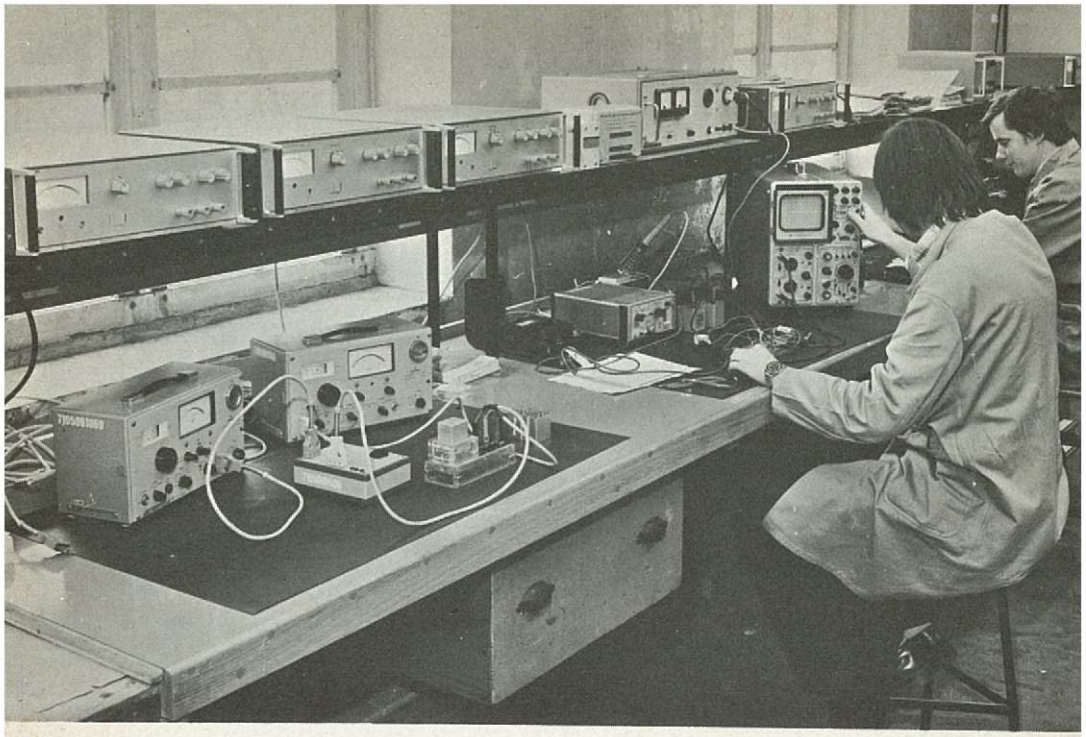
Des appareils téléphoniques destinés aux passages à niveau automatiques ont été étudiés et mis au point par les soins de la section Electro-Mécanique. De même actuellement certains prototypes sont en cours de réalisation. Ils concernent :

— AAD - Annonce Automatique Dispatching - équipement électronique qui doit enregistrer l'heure de passage d'un train en un point déterminé.

— Sélecteur de dispatching, équipement électronique qui doit remplacer le sélecteur électromécanique classique en voie d'abandon.

A l'instar des équipements de salles à relais, ceux destinés aux passages à niveau automatiques sont câblés sur châssis modulaires. Cette nouvelle technique mise au point par les soins de l'atelier permet une souplesse d'exécution et d'adaptation indispensables à la diversité des cas rencontrés.





SECURITE DU TRAVAIL.

Une attention toute particulière est accordée à la sécurité des agents au travail ainsi qu'aux conditions d'hygiène.

Un comité de sécurité, dont font partie des délégués de la Société ainsi que des représentants des associations syndicales reconnues, se réunit chaque mois afin d'examiner les accidents de travail survenus et décider en commun des mesures à prendre afin d'en éviter le renouvellement.

Afin de faire prendre conscience à chaque membre du personnel du rôle qu'il assume pour sa propre sécurité et celles de ses collègues, tout le personnel a été réparti en groupes d'une dizaine d'agents placés sous la direction d'un animateur chargé de diriger les discussions des points mis à l'ordre du jour ou soulevés par les agents eux-mêmes.

D'autre part, de manière à créer un climat de confiance réciproque, les agents nouvellement recrutés sont accueillis le premier jour de leur arrivée par des collègues de travail qui leur commentent la tâche dont ils devront s'acquitter et les différentes activités de l'atelier.

Un réfectoire équipé d'une cuisine moderne permet de servir au personnel qui le désire, un repas complet à la pose de midi.