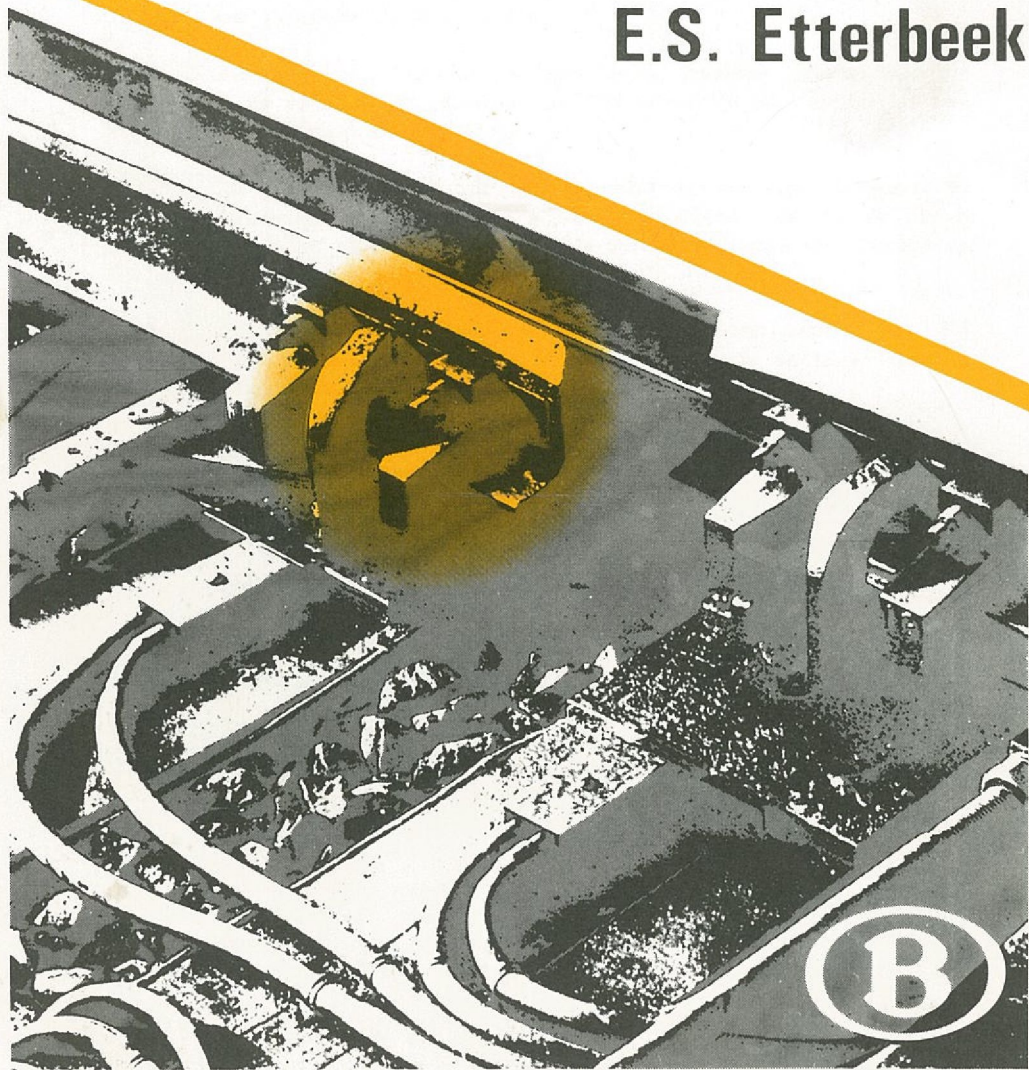




L'atelier et le dépôt E.S. Etterbeek



L'ATELIER ET LE DEPOT E.S. ETTERBEEK

Les bâtiments.

Les bâtiments de l'ateliers et du dépôt E.S. d'Etterbeek sont situés dans le triangle formé d'une part par le boulevard du Triomphe qui borde le campus universitaire de Bruxelles et d'autre part par les lignes Bruxelles - Namur et Schaerbeek - Halle.

Ils sont accessibles par transport/public via les gares ferroviaires de Etterbeek et de Delta, la station de métro "Delta" ou la ligne S.T.I.B. 71. Le terrain a une superficie de près de 8ha.

L'origine des bâtiments remonte à la première guerre mondiale (1914-1918). Ils auraient été construits par les Allemands pour abriter les services militaires chargés des Zeppelins.

Ces bâtiments furent récupérés au titre de dommages de guerre et affectés initialement à "l'atelier des signaux" des Chemins de Fer de l'Etat, qui en 1926 étaient cédé en concession à la Société Nationale des Chemins de Fer Belges (S.N.C.B.).

Depuis lors des aménagements et des modernisations ont été réalisées. De nouveaux bâtiments ont été nécessaires afin de faire face aux besoins des nouvelles techniques ferroviaires.

Ainsi, en 1956, un bâtiment social fut construit. Il comprend des vestiaires, des douches et un restaurant pour le personnel. Le bâtiment administratif date de 1980. Le schéma en annexe montre la situation des différentes sections.

Actuellement, la construction d'un magasin à grande hauteur est à l'étude.

Le rôle de l'atelier et du dépôt E.S.

L'Atelier et le Dépôt E.S. font partie de la Direction E.S. (Electricité et Signalisation) de la S.N.C.B.

Les différentes divisions sont : un dépôt, deux ateliers (les sections Mécanique et Electro-Mécanique) et un service administratif.

Le dépôt effectue l'approvisionnement de tout le réseau ferroviaire en ce qui concerne le service "Electricité et Signalisation". Il s'agit de matériel nécessaire aussi bien pour la signalisation que pour les caténaires, les

télécommunications, le chauffage et l'éclairage.

Les principales activités des ateliers sont orientées vers la révision et la réparation des divers équipements du service "Electricité et Signalisation" et la mise au point de prototypes en vue de fabrications ultérieures.

Le service administratif s'occupe évidemment du traitement administratif, de la gestion du personnel, de la comptabilité, des achats et des commandes.

Le dépôt E.S.

Le dépôt doit pourvoir l'ensemble du réseau ferroviaire du pays en matériel pour la signalisation, les caténaires, les télécommunications, l'éclairage et la force motrice. Il s'agit d'environ 15 000 articles nécessaires aussi bien pour l'entretien que pour les travaux d'infrastructure.

Pour la gestion des approvisionnements, il existe un programme informatique dans l'ordinateur central de la S.N.C.B. Ce programme suit toutes les consommations et commandes et invite, à temps utile, à effectuer le réapprovisionnement voulu.

Pour la gestion des mouvements de stocks à Etterbeek, on réalise l'intégration d'un ordinateur local dont le premier module sera bientôt opérationnel.

En préparation à cette opération, un micro-ordinateur est employé entre autre pour la gestion d'un système de suivi des mouvements d'environ 10 000 tourets de câble. Les opérations du magasin consistent en principe à la réception, à la visite du matériel, au stockage et à l'expédition des articles, à l'observation des mouvements des emballages, ainsi qu'aux tâches administratives et comptables qui en résultent.

Le dépôt s'occupe également de la réception et du triage des matériaux renvoyés de tous les points du réseau, en vue d'un récupération éventuelle.

La section mécanique.

La section Mécanique est chargée de la révision et de la réparation de certains appareils récupérés sur le réseau entier. Des douches de dégraissage à froid et une installation de grenailages à l'aide de verre permettent de nettoyer à fond tous les appareils avant les opérations de remontage.

Les diverses tringles destinées à la manoeuvre des aiguillages et au contrôle de leurs positions sont assemblées par soudure électrique.

De plus, cette section assure un contrôle qualitatif de ces tringles, dont on exige une très grande fiabilité.

Les lisses en aluminium pour passage à niveau subissent un traitement comparable.

Ainsi la S.N.C.B. peut pourvoir aux nombreux besoins dans un délai bref malgré la grande diversité en cette matière.

Les tracteurs et chariots élévateurs utilisés pour la manutention des colis dans les différentes gares du réseau subissent, dans cet atelier une révision cyclique. En fonction de l'intensité du trafic, les tracteurs sont révisés tous les 12, 18 ou 24 mois.

En outre, la section Mécanique assure exceptionnellement et en très petites séries, la fabrication de certains appareils et équipements mécaniques.

La section électro-mécanique.

Cet atelier assure le contrôle cyclique des appareils électro-mécaniques employés par le service de l'Electricité et de la Signalisation.

Citons la révision approfondie des relais de sécurité de signalisation qui s'effectue tous les 10 ans. Il s'agit d'une remise en état qui leur confère une fiabilité identique à celle proposée par des relais neufs. De même, les téléscripteurs, assurant la transmission entre gares principales des données particulières aux trains subissent après 10 000 heures de service une révision complète.

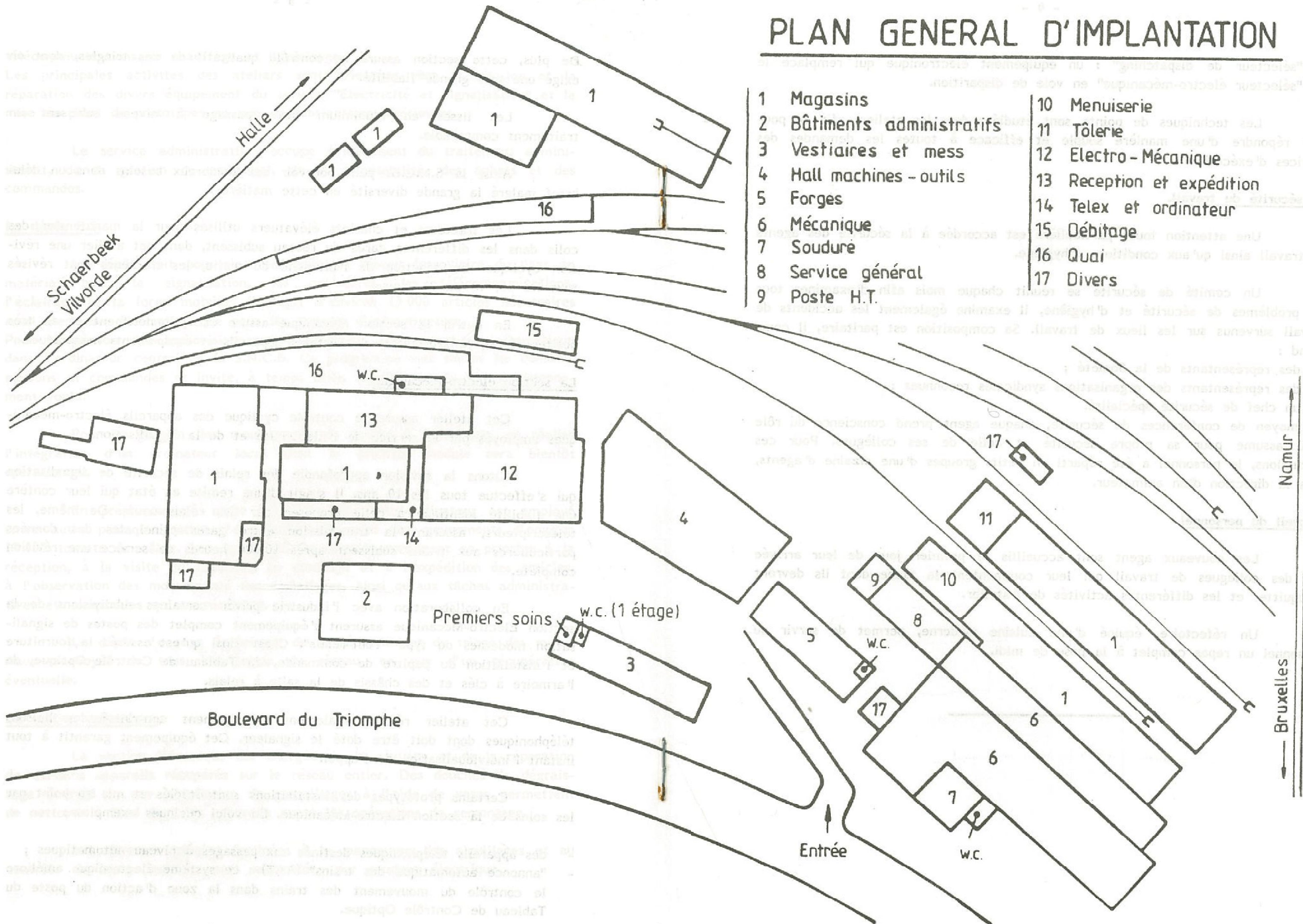
En collaboration avec l'industrie privée certaines subdivisions de la section Electro-Mécanique assurent l'équipement complet des postes de signalisation modernes du type "Tout-relais". C'est ainsi qu'est assurée la fourniture et l'installation du pupitre de commande, du Tableau de Contrôle Optique, de l'armoire à clés et des châssis de la salle à relais.

Cet atelier réalise également l'équipement centralisé des liaisons téléphoniques dont doit être doté le signaleur. Cet équipement garantit à tout instant l'individualisation de l'appel.

Certains prototypes des installations sont étudiés et mis au point par les soins de la section Electro-Mécanique. En voici quelques exemples :

- des appareils téléphoniques destinés aux passages à niveau automatiques ;
- "annonce automatique des trains" (AAT) : ce système électronique améliore le contrôle du mouvement des trains dans la zone d'action du poste du Tableau de Contrôle Optique.

PLAN GENERAL D'IMPLANTATION



- | | |
|----------------------------|----------------------------|
| 1 Magasins | 10 Menuiserie |
| 2 Bâtiments administratifs | 11 Tôlerie |
| 3 Vestiaires et mess | 12 Electro-Mécanique |
| 4 Hall machines - outils | 13 Reception et expédition |
| 5 Forges | 14 Telex et ordinateur |
| 6 Mécanique | 15 Débitage |
| 7 Soudure | 16 Quai |
| 8 Service général | 17 Divers |
| 9 Poste H.T. | |

- "sélecteur de dispatching" : un équipement électronique qui remplace le "sélecteur électro-mécanique" en voie de disparition.

Les techniques de pointe sont étudiées dans les ateliers afin de pouvoir répondre d'une manière souple et efficace à toutes les demandes des services d'exécution.

La sécurité du travail.

Une attention toute particulière est accordée à la sécurité des agents au travail ainsi qu'aux conditions d'hygiène.

Un comité de sécurité se réunit chaque mois afin d'examiner tous les problèmes de sécurité et d'hygiène, il examine également les accidents de travail survenus sur les lieux de travail. Sa composition est paritaire, il comprend :

- des représentants de la Société ;
- des représentants des organisations syndicales reconnues ;
- un chef de sécurité spécialisé.

Au moyen de conférences de sécurité, chaque agent prend conscience du rôle qu'il assume pour sa propre sécurité et celle de ses collègues. Pour ces discussions, le personnel a été réparti en petits groupes d'une dizaine d'agents, sous la direction d'un animateur.

Accueil du personnel.

Les nouveaux agents sont accueillis le premier jour de leur arrivée par des collègues de travail qui leur commentent la tâche dont ils devront s'acquitter et les différentes activités de l'atelier.

Un réfectoire, équipé d'une cuisine moderne, permet de servir au personnel un repas complet à la pose de midi.