

CHEMIN de fer

SNCB

AT + AC = AP

La SNCB a inauguré l'un de ses plus grands ateliers, fin du mois de mars 2019, à Melle. Trois cents collaborateurs y entretiennent 160 trains de voyageurs et 90 locomotives. Cet investissement fait partie d'un programme de renouvellement global des ateliers de la SNCB.

La construction de ce nouvel atelier polyvalent (AP) a débuté en 2014. Le site de 30 hectares est situé au centre du réseau ferroviaire et jouxte la ligne 50 entre Gand, Alost et Bruxelles. Ce nouvel atelier remplace ceux de Gentbrugge et de Merelbeke qui n'étaient plus adaptés.

Halls de travail modernes

L'atelier de Melle compte 17 kilomètres de voies. L'entretien des trains se déroule dans deux halls de travail modernes comptant 26 voies au total. Un hall de travail accueille les voitures et les wagons de marchandises, l'autre hall accueille le matériel de traction, c'est-à-dire les trains qui circulent sans locomotive. Les deux halls font près de 200 mètres de long, ce qui permet d'y faire entrer les trains les plus longs en entier, sans devoir les désaccoupler.

Sur toute la longueur de certaines voies, des plateformes de travail coulissantes permettent aux collaborateurs de travailler en toute sécurité sur les installations techniques situées sur le toit des trains les plus récents.

L'efficacité du TIM

Melle est le deuxième atelier, après celui d'Arlon, où la SNCB a introduit le système TIM. Il s'agit d'une nouvelle méthode de travail qui intègre dans l'horaire des trains la planification des entretiens.

Cela signifie que le train effectue une sorte d'arrêt, un "pitstop", à l'atelier en moyenne tous les dix jours, la maintenance prenant au maximum quatre heures. Les techniciens travaillent également la nuit afin que la plupart des trains soient disponibles durant les heures de pointe. Cette méthode est donc plus rapide que l'entretien classique lors duquel un train est entretenu



© SNCB

une fois par mois et reste hors service pendant 24 heures.

Rien qu'à Melle, cette nouvelle méthode de travail permet de disposer quotidiennement de 8 trains supplémentaires pour le service, soit 2.200 places assises par jour.

Renouvellement technologique

L'utilisation de tablettes et de smartphones permet de consulter plus rapidement des problèmes déjà connus ou de signaler plus facilement un nouveau problème. La télémétrie, une technologie intégrée dans les nouveaux trains, permet également de détecter des problèmes techniques à distance. De cette façon, les techniciens peuvent déjà voir quel est le problème précis alors que le train circule toujours et être prêts pour une réparation rapide dès l'arrivée du train en atelier.

Durabilité

La SNCB met l'accent sur la durabilité. Dans ce cadre, l'atelier est équipé d'un éclairage LED et les halls de travail sont chauffés par des pompes à chaleur géothermiques.

Cette année, 5.600 panneaux solaires doivent être installés. Ils permettront une production annuelle d'électricité de 2,1 millions kWh. En journée, cette production suffira pour couvrir les besoins en électricité de l'ensemble de l'atelier. L'électricité résiduelle sera utilisée pour alimenter les trains qui circulent dans la région.



© SNCB