

# Een schuifdakwagen voor het vervoer van rollen plaatstaal



SPOORNIEUWS  
4/78



van de laadlengte op om het even welke plaats vrij komt.

Die wagen kan zonder moeilijkheden worden beladen omdat de verschuifbare luiken de zijwanden algeheel vrijmaken.

De in deze fiche besproken Shis-wagen telt vijf vaste wiegen.

Twaalf vastzetarmen met regelbare wijde kunnen elk vijftien verschillende standen innemen. Hun functie is duidelijk: elke verplaatsing van de rollen gedurende het vervoer verhinderen.

Twee opmerkingen in dat verband: — op de kopwanden zijn metrische tabellen bevestigd. Ze behelzen alle nuttige gegevens voor een juiste stand van de armen. Houd dus reeds vóór het laden rekening met die tabellen; — het verdient aanbeveling die aanwijzingen te volgen en tevens te letten op de symmetrie, teneinde de wagen evenwichtig te beladen en zijdelingse overbelastingen te voorkomen.

Ziehier een wagen met verschuifbare dakluiken en vaste kopwanden, bestemd voor het vervoer van horizontaal geladen rollen plaatstaal, zonder bijzondere vastzetmiddelen.

Het dak van die wagen bestaat uit drie luiken waarvan de breedte en de hoogte zodanig zijn berekend dat ze boven elkaar kunnen geschoven worden en er bijgevolg 2/3

Uit een laadschema dat aan weerszijden van de wagen tussen 2 wiegen is aangebracht, blijkt hoe de rollen plaatstaal volgens hun gewicht en hun diameter moeten verdeeld worden.

Het spreekt vanzelf dat er niet alleen voor elke wieg afzonderlijk gewichtsbependingen gelden, maar dat ook het totaal gewicht van de lading op lijnen van de categorieën C3 en C4 ten hoogste 58 ton mag bedragen. Verder moet elke overbelasting van de draaistellen worden voorkomen en moet de draaisteldrukverhouding kleiner zijn dan 3. Tevens moeten de rollen eerst in de wiegen boven de draaistellen geladen en pas daarna over de overige wiegen verdeeld worden.

De gegevens van deze fiche gelden enkel en alleen als aanwijzing; de gebruikers worden verzocht na te gaan of de lading voldoet aan de opschriften die op de wagen voorkomen.

## Raadpleeg de specialisten:

Neem inlichtingen alvorens een Shis-wagen te kiezen.

Is het werkelijk de aangewezen wagen voor het vervoer van uw goederen?



Is het echt de geschiktste wagen?

Die vragen, en nog andere van technische of commerciële aard, kunt u aan onze specialisten voorleggen.

De Handelsdirectie  
Afdeling 62.3  
Frankrijkstraat 85,  
1070 Brussel  
Tel. 02/523 80 80,  
toestel 2619 of 2661.

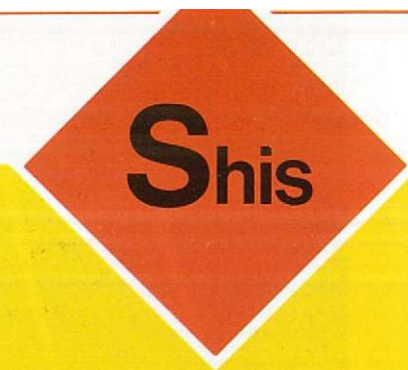
De Behandeldienst -  
Vervoer - Afdeling 13.1  
Frankrijkstraat 85,  
1070 Brussel  
Tel. 02/523 80 80,  
toestel 2139 of 2135.

Ook bij de handelsagentschappen van de NMBS in België of in het buitenland kunt u te rade gaan.

# S platte wagen met draaistellen, van speciaal type

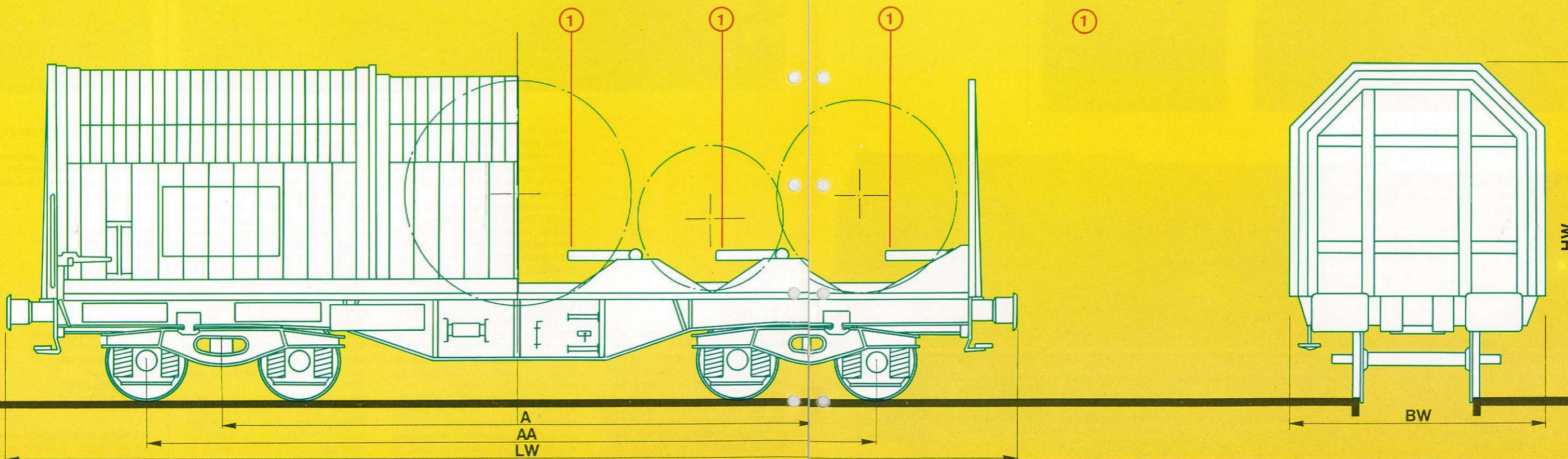
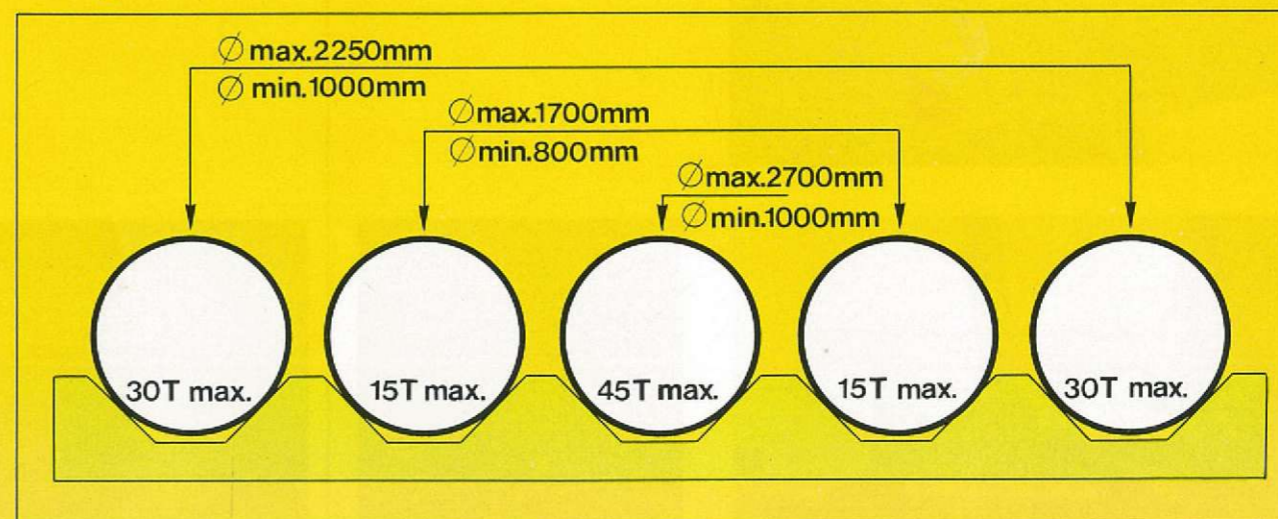
**his** voor het vervoer van rlen plaatstaal met horizontale as met schuifbare dak eropwanden geschikt om te rijden op 100 km/u

**4** eerste cijfer van het serienummer (overeenkomend met het type S)



1 Code		Shis																		
2 Type		3614 B0																		
3 Aantal		350																		
4 Nummer van de wagen internationale code serienummer		3188 437 3 000 349																		
5 Constructiejaar		1977																		
6 Totale lengte = LW	mm	12 040																		
7 Afstand tussen draaispinnen = A	mm	7 000																		
8 Uiterste radafstand = AA	mm	8 800																		
9 Totale breedte = BW	mm	3 126																		
10 Totale hoogte = HW	mm	4 110																		
11 Aantal vaste wiegen		5																		
12 Maximum lengte van de coils	mm	2 400																		
13 Gemiddelde tarra	t	21,7																		
14 Toegelaten lasten	t	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B<sub>1</sub></th> <th>B<sub>2</sub></th> <th>C<sub>2</sub></th> <th>C<sub>3</sub>C<sub>4</sub></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>36</td> <td>38,5</td> <td>50</td> <td>55</td> <td>58</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>36</td> <td>38,5</td> <td>50</td> <td>55</td> <td>58</td> </tr> </tbody> </table> 120 Km/h 00		A	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub> C <sub>4</sub>		36	38,5	50	55	58	S	36	38,5	50	55	58
	A	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub> C <sub>4</sub>															
	36	38,5	50	55	58															
S	36	38,5	50	55	58															
15 Minimum bochtstraal	m	35																		

## Ladingsschema





Overeenkomende halve breedte (in het midden van de wagen) volgens tabel 2 omdat de lading korter is dan de afstand tussen de draaistellen: de lading kan daartussen geplaatst worden.

Toegestane halve breedte van de lading:  $1\ 352 - 90 = 1\ 262\ \text{mm}$ .  
Toegestane breedte van de lading:  $1\ 262 \times 2 = 2\ 524\ \text{mm}$ .

Daar de machine 2 500 mm breed is, is het transport dus mogelijk.

Men mag echter niet uit het oog verliezen dat:

1. de machine juist in het midden van de wagen moet geplaatst

zijn; als ze in de dwarsrichting meer dan 12 mm uit het midden van de lading ligt, zou de wagen met de lading immers kunnen uit de trein gezet worden;

2. de machine zijdelings tegen leibalken moet rusten, om te voorkomen dat de lading tijdens het transport zijdelings verschuift en dan moet uitgezet worden. Vastleggen volstaat dus niet.

Bij zendingen die niet over het Franse net lopen, is het niet overbodig na te gaan welk het laadpro-

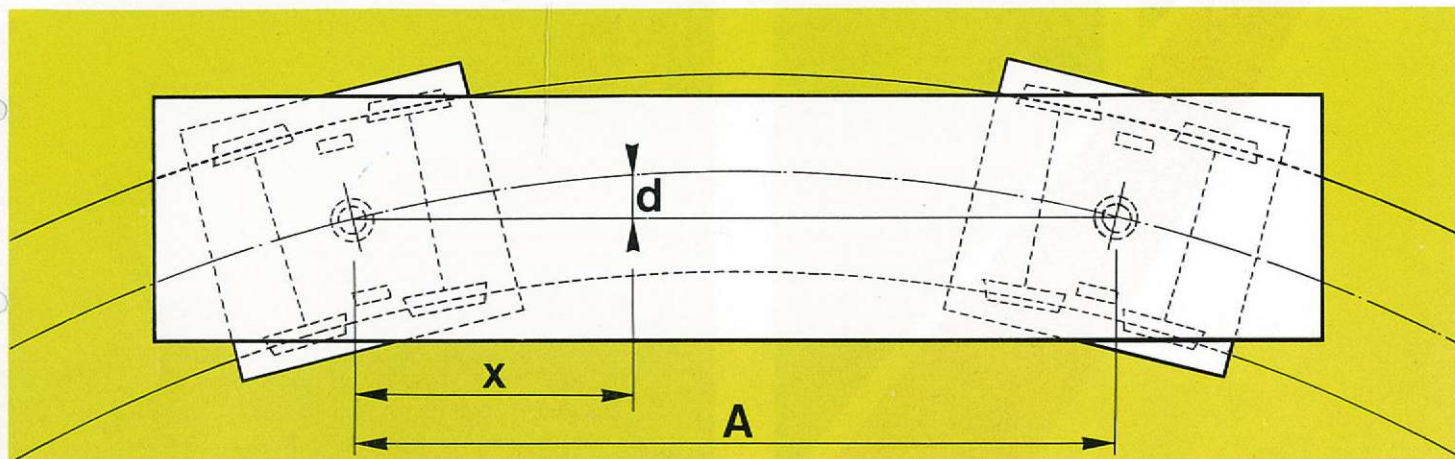
fiel van elk bereiden net is. Het laadprofiel van de meeste netten is immers hoger dan het internationaal laadprofiel.

Voor gesloten wagens zijn er geen problemen. Mocht er twijfel zijn omtrent platte of open wagens, dan kan men zich in betrekking stellen met de dienst

**"Raadgevingen aan de cliënt",  
Afdeling 13-1  
Frankrijkstraat, 85  
1070 Brussel  
Tel. 02/523 80 80,  
Toestel 2139/2135**

Voor zendingen waarvan de afmetingen buiten het laadprofiel van het te berijden net vallen is er een voorafgaand onderzoek nodig en kan er een toelating voor uitzonderlijk vervoer gevraagd worden bij de

**Directie van het Materieel,  
Bureau 23-33  
Leuvenseweg, 17-21  
1000 Brussel  
Tel. 02/513 18 70,  
Toestel 3319/3323**



Tabel 2

Tabel 3

Distance en m entre les essieux extrêmes ou entre les pivots

Pour une distance, en m, de la section considérée à l'essieu extrême le plus rapproché (wagons à deux ou plusieurs essieux) ou au pivot le plus voisin (wagons à bogies ou à traverse pivotante)

	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
2,5	0	0	0	0																			
3	0	0	0	0																			
3,5	0	0	0	0	0																		
4	0	0	0	0	0	0																	
4,5	0	0	0	0	0	0	0																
5	0	0	0	0	0	0	0	0															
5,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0													
6,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0												
7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0											
7,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0										
8	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1										
9	0	0	0	0	1	1	1	2	2														
10	0	0	0	1	1	2	2	2	2	3													
11	0	0	1	1	2	2	3	3	3	4	4												
12	0	0	1	2	2	3	3	4	4	5	5	5											
13	0	0	1	2	3	3	4	4	5	5	6	6	6										
14	0	0	1	2	3	4	4	5	5	6	6	7	7	7	8								
15	0	0	1	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9							
16	0	1	2	3	4	4	5	5	6	6	7	8	8	9	10	10	10						
17	0	1	2	4	4	5	6	6	7	7	8	9	10	10	11	11	12	12	13				
18	0	1	2	4	5	6	6	7	7	8	9	10	11	11	12	13	13	14	15				
19	0	1	3	4	5	6	7	7	8	9	10	11	12	12	13	14	15	17	17	18			
20	0	1	3	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	19	20	20				
22	0	2	4	6	7	9	11	12	14	16	17	19	21	22	24	26	27	27					
24	0	2	4	6	8	10	12	14	16	19	21	23	25	27	30	32	34	35	35				
26	0	3	5	7	9	11	13	16	19	22	24	27	30	32	35	38	40	42	43	43			
28	0	3	5	8	10	13	16	19	22	26	28	31	34	36	41	44	47	50	51	52	52		
30	0	3	6	9	11	14	18	22	25	29	32	35	38	40	46	50	53	56	59	61	62	62	

Pour les dimensions qui ne sont pas données dans le tableau, on utilisera les valeurs supérieures les plus rapprochées.

Distance en m entre les essieux extrêmes ou entre les pivots

Pour une distance, en m, de la section considérée à l'essieu extrême le plus rapproché (wagons à deux ou plusieurs essieux) ou au pivot le plus voisin (wagons à bogies ou à traverse pivotante)

	0,5	1	1,5	1,75	2	2,25	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	8	9	10	11	12	13	
2,5	0	1	3	4	5																		
3	0	1	3	4	5																		
3,5	0	1	2	3	4	5	6	8															
4	0	0	2	3	4	5	6	8															
4,5	0	0	2	3	3	4	5	7															
5	0	0	2	2	3	4	5	7															
5,5	0	0	1	2	3	4	5	7															
6	0	0	1	2	3	4	5	7	9	11	13	15	18	20	23	25	31	39	49				
6,5	0	0	1	2	3	4	5	7	9	11	13	15	18	20	23	25	31	39	49				
7	0	0	1	2	3	4	5	7	9	11	13	16	18	20	23	26	31	40	50				
7,5	0	0	1	2	3	4	5	7	9	11	13	16	18	20	23	26	32	41	51				
8	0	0	1	2	3	4	5	7	9	11	13	16	18	20	23	26	32	42	52				
9	0	0	1	2	3	4	5	7	9	11	14	16	18	21	24	26	34	44	54				
10	0	0	2	3	3	4	5	7	9	12	14	17	19	22	24	27	36	46	56				
11	0	0	2	3	4	5	8	10	12	14	17	19	22	25	29	38	48	59					
12	0	0	2	3	4	5	8	10	13	15	17	20	23	26	30	40	51	62					
13	0	0	2	3	4	5	8	11	13	16	18	21	24	27	33	42	53	64					
14	0	0	2	3	4	6	7	9	11	14	16	19	22	25	29	34	45	56	67				
15	0	1	3	4	5	6	7	9	12	14	17	20	23	26	31	36	47	58	70				
16	0	1	3	4	5	6	7	10	12	15	18	21	24	28	33	38	49	61	73				
17	0	1	3	4	5	7	8	10	13	16	18	21	25	30	35	41	52	63	76				
18	0	1	3	5	6	7	8	11	13	16	19	22	26	32	37	43	54	66	79				
19	0	1	4	5	6	7	9	11	14	17	20	23	28	33	39	45	57	69	82				
20	0	1	4	5	6	8	9	12	15	18	21	24	30	35	41	47	59	72	85				
22	0	2	4	6	7	9	10	13	16	19	22	28	33	39	45	51	64	77	92				
24	0	2	5	7	8	10	11	14	17	21	25	31	37	43	49	56	69	83	98				
26	0	2	6	7	9	10	12	15	19	22	28	34	40	47	53	60	74	88	104				
28	0	3	6	8	9	11	13	16	20	25	31	37	44	50	57	64	80	94	111				
30	0	3	7	8	10	12	14	17	21	27	34	40	47	54	61	69	85	100	117				

Pour les dimensions qui ne sont pas données dans le tableau, on utilisera les valeurs supérieures les plus rapprochées.