

90 TONNES DE FONTE EN FUSION de Couillet à Chertal



1 *Le convoi en gare de Namur.*

Comme nos lecteurs l'auront appris par les journaux, les deux grandes sociétés métallurgiques d'Espérance-Longdoz et de Hainaut-Sambre ont organisé le 26 juillet dernier, en collaboration avec les chemins de fer belges, un transport expérimental de 90 t de fonte en fusion sur une distance de 110 km. *

Nous ne reviendrons donc pas sur tous les détails de ce transport extraordinaire, mais profitons du présent bulletin pour soumettre à nos lecteurs les photos que nous en avons pris. Nous saisissons cependant l'occasion de ce reportage pour insister sur la portée économique de l'expérience.

Celle-ci ne constitue pas une simple prouesse technique.

Le succès de l'opération montre que les techniques appliquées permettent d'envisager des échanges de fonte liquide entre usines éloignées de 200 km et probablement davantage, puisqu'un temps de séjour de 10 à 12 heures dans une poche est techniquement acceptable.

L'expérience présente donc un intérêt pratique certain. En effet, des usines peuvent avoir momentanément une capacité de conversion et de laminage à chaud, supérieure à la production de fonte. D'autre part, la construction d'un haut-fourneau devient inutile si la fonte peut être achetée moins cher qu'elle ne pourrait être élaborée par l'usine même.

En principe la fonte doit coûter moins cher à l'endroit d'extraction du minerai, ou au

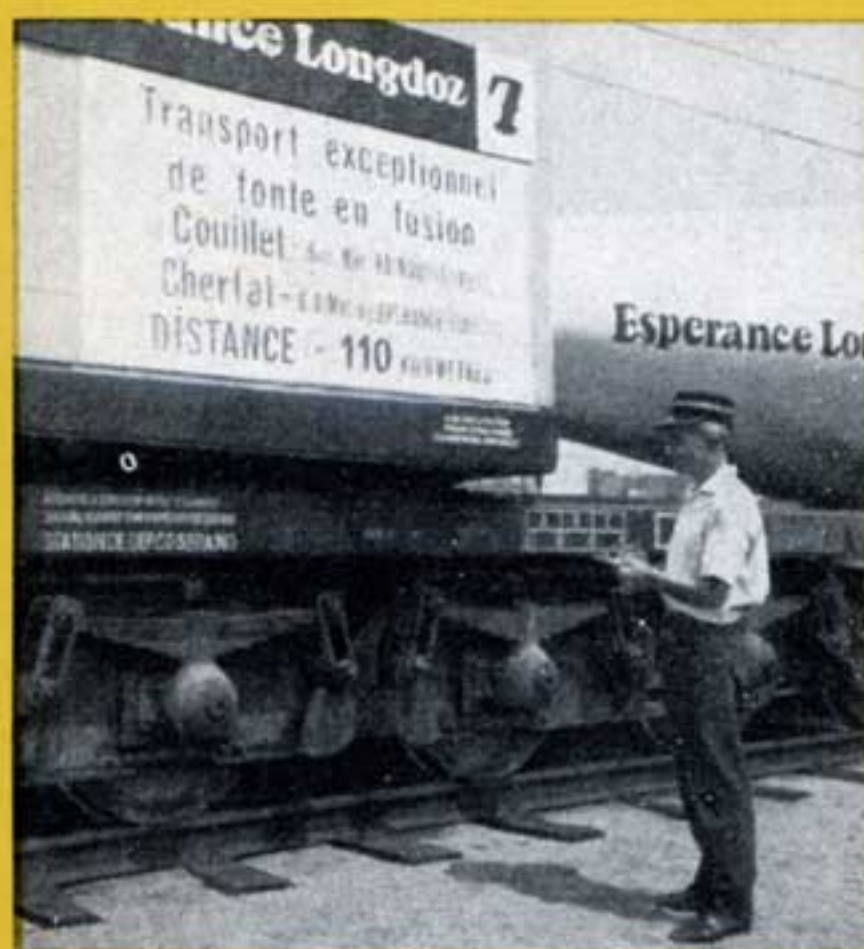


2

bord de la mer où les usines peuvent bénéficier des frets réduits des gros minéraliers.

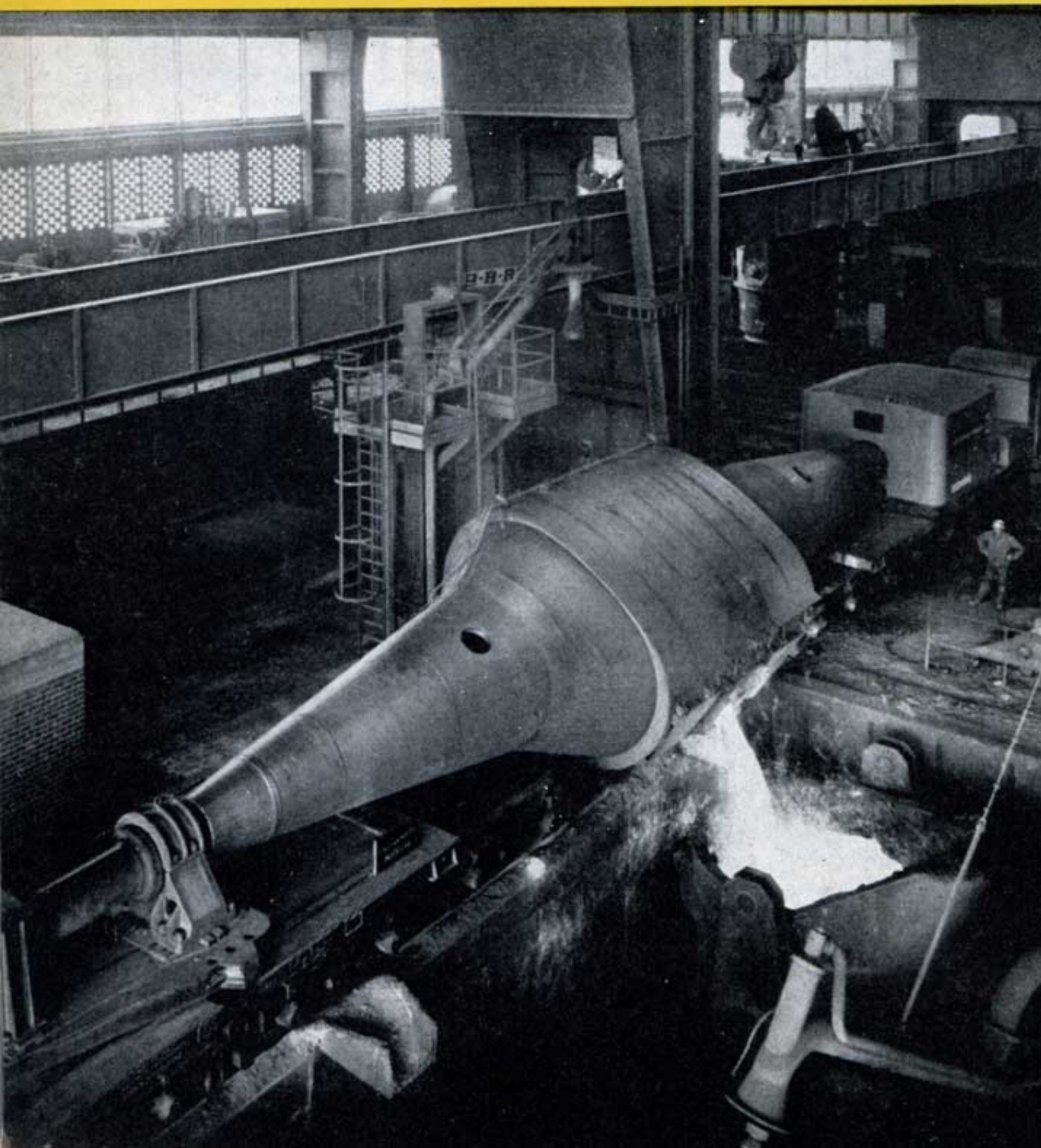
La possibilité de « mobiliser » la fonte liquide peut donc donner des orientations nouvelles à la solution des problèmes d'implantation des entreprises sidérurgiques et à la spécialisation de leurs installations.

L'expérience du dimanche 26 juillet ayant confirmé les calculs des dirigeants des deux entreprises intéressées, la voie est ouverte à de nouveaux essais sur des distances plus longues. S'ils confirment les résultats déjà acquis, l'on pourra dire que le transport ferroviaire aura ouvert un nouvel horizon à la sidérurgie moderne.



3

* La Société Métallurgique d'Espérance-Longdoz a entrepris depuis le mois de mai 1963 l'approvisionnement en fonte liquide de son aciérie de Chertal, par wagons-poches transportés sur une distance de 22 km (Seraing-Chertal). Ce trafic atteint actuellement le rythme mensuel de 60 000 tonnes de fonte en fusion.



4

2. Le wagon-poche (tare: 175 tonnes, capacité 150 tonnes) à 16 essieux (4 bogies de 4 essieux chacun). Longueur de la poche entre tourillons: 18,20 m. Largeur de la poche: 2,80 m. Garnissage de la poche: couche d'usure en briques silico-alumineuses: 270 mm; couche de sécurité en briques silico-alumineuses: 110 mm; Couche d'isolation: 40 mm. Température moyenne de la fonte transportée: 1270° C. Température à l'extérieur de la poche (tôlage de protection, ménageant une lame d'air de 25 mm autour de la poche proprement dite) 80°. Perte moyenne de température par heure de séjour: 4 à 5° C. Constructeurs: Demag (Junkerath,) Belref (réfractaires) et John Mansville (calorifuge). Propriétaire: S.A. Métallurgique d'Espérance-Longdoz. Effectif: 8.

3. Remplissage de la poche à Hainaut-Sambre (Couillet).

4. Vidange de la fonte à Espérance-Longdoz (Chertal).