



10



11



12

1 (10) Elle peut compter sur les visiteurs de matériel pour les manœuvres d'accouplement.

1 (11) La fin d'un service, c'est aussi l'occasion de papoter avec un autre conducteur. Ici avec Hugues Bienvenu, qui va la relayer.

1 (12) Derniers contacts, à quai: ici avec J-J Briot (sous-chef de quai), F. Vandebroeck (visiteur) et F. Dumortier (conducteur).

Entretien des wagons

Atelier de ligne tout neuf à Kinkempois

Un nouvel atelier wagons de Kinkempois remplace les installations vieilles de Voroux. Il offre un service de pointe dans l'entretien des wagons.

En décembre dernier, la Direction Matériel (SNCB) a inauguré le nouvel atelier de ligne de Kinkempois. Cet atelier flambant neuf remplace les vieilles installations de Voroux qui ne répondaient plus aux exigences de productivité et de qualité de service. Plus moderne, le CHW est aussi mieux situé, à proximité de la gare de formation de Kinkempois.

Que gère cet atelier ?

«Comme les autres ateliers de ligne, le CHW de Kinkempois dépend de la division M 01 et intervient lors d'avaries aux wagons, ou pour effectuer des interventions d'entretien préventif des wagons et de leurs équipements spéciaux, de petites révisions effectuées tous les 3 ans maximum», explique Pierre Vanweerst qui dirige l'atelier.

«Les deux ateliers centraux de Cuesmes et de Gentbrugge sont, eux, chargés de l'entretien à long terme des wagons. Ils effectuent des travaux de construction ou de transformation des wagons, et ont aussi une fonction logistique importante: ils fabriquent et distribuent des pièces notamment pour les autres ateliers wagons».

Le nouveau CHW Kinkempois gère également une équipe mobile d'intervention à Kinkempois et une autre à Stockern pour intervenir dans les différentes installations du Sud-Luxembourg (Jemelle, Arlon, Stockern, Bertrix, Athus, etc.). «Ces équipes mobiles disposent de véhicules permettant d'intervenir rapidement sur des wagons immobilisés en ligne ou dans des gares importantes».

Talents

Une installation moderne

En 1993 la décision avait été prise de construire un nouvel atelier à Kinkempois à côté de la gare de formation. «*Cet atelier devait reprendre toutes les activités de réparation du district et donc remplacer l'atelier de Voroux, près de Bierset, qui datait de 1948*».

Pour des raisons budgétaires et de stratégie d'entreprise, il fut finalement décidé de construire cet atelier en deux étapes.

Dans un premier temps, en juin 1998, un atelier de 90 mètres de long doté de trois voies de travail a été mis en service. En même temps fut construit le bâtiment abritant les bureaux et divers autres locaux. Une vingtaine d'agents y étaient occupés. En septembre 2001 commençaient les travaux de construction du deuxième bâtiment, achevés l'automne dernier. «*Ces travaux n'ont pas été de tout repos: le chantier a dû être interrompu pendant près d'un an en raison de problèmes de stabilité du terrain rencontrés lors de la construction d'un mur de soutènement bordant la RN 90*».

L'ensemble des nouvelles installations représente un investissement global de près de 10 millions d'euros.



Equipements modernes

Le nouvel atelier a été mis en service le 1^{er} octobre 2005, ce qui a entraîné le transfert de 43 agents venant de Voroux et la fermeture de l'atelier de Voroux le même jour.

Le nouvel atelier occupe actuellement un peu plus de 50 personnes. Il est situé entre la RN 90 et la gare de formation. Il occupe un terrain d'environ 700 mètres de long. Il se compose d'un grand hall de 172 m de long équipé de trois voies de travail avec fosses centrales et latérales et de deux ponts roulants. Un hall adjacent est équipé de deux voies traversantes de 70 m de long et d'une petite voie de 30 m. Ce hall est destiné aux travaux sur véhicules levés. Un pont roulant y surplombe toute la zone de travail.

Derrière l'atelier, un parc à roues est desservi par pont roulant. L'atelier dispose également d'un important magasin, pourvu de tours de stockage de pièces gérées par ordinateur.



Tous les bâtiments sont chauffés au gaz naturel. Enfin, le CHW Kinkempois est doté d'une station de lavage avec installation d'épuration des eaux, pour le décaissage des wagons.

Ce nouvel équipement permettra d'augmenter la productivité et la disponibilité du parc wagon et surtout de mieux répondre aux exigences de qualité toujours plus strictes des clients. Et la qualité n'est pas un vain mot à Kinkempois: l'atelier a reçu la certification ISO 9001/2000 en décembre 2001.

