

// Nieuwe uitdaging

HST-werkplaats Vorst vanaf 2007 in een hogere versnelling

// Vanaf 1 april 2007 zal de tractiewerkplaats van Vorst instaan voor het onderhoud van 20 hogesnelheidsstellen van de Franse spoorwegmaatschappij. De directies van de NMBS en SNCF hebben hierover onlangs een akkoord gesloten. Het enthousiaste team van het hst-atelier van Vorst zal deze nieuwe uitdaging aangaan, samen met 60 nieuwe technici die aangeworven zullen worden. Alex Van Ingelgom, leider van de hst-werkplaats, gaf ons tekst en uitleg.



Kwaliteit

De hst-werkplaats van Vorst, gelegen op een kleine vier kilometer van het belangrijke station Brussel-Zuid, behaalde in juni 2004 het ISO 9001: 2000-certificaat. Heel concreet betekent dit dat de in het atelier toegepaste werkprocessen beantwoorden aan strenge kwaliteitsnormen en dat er regelmatig controles uitgevoerd worden door de buurnetten ter bevestiging van deze kwaliteit.

Dat de hst-werkplaats van Vorst internationale erkenning verworven heeft voor zijn kwalitatief hoogstaande prestaties, bewijst het nieuwe akkoord voor het onderhoud van 20 bijkomende hst-stellen tussen NMBS en SNCF.

Nieuw akkoord

Dit akkoord voorziet dat, vanaf april 2007, twintig Franse hst-stellen overgedragen worden aan de werkplaats van Vorst voor het volledige onderhoud. Daarnaast wordt

het contract voor het nazicht van de Thalysstellen verlengd voor onbepaalde duur, met een minimumduur van 10 jaar. Vandaag worden in Vorst 31 hogesnelheidsstellen onderhouden: 4 Eurostar- en 27 Thalysstellen.

Vanaf april 2007 gaan de Eurostarstellen over naar het SNCF-atelier in Le Landy. Zo wordt het park van hogesnelheidsmaterieel in Vorst homogener (enkel Thalys- en tgv-stellen) en kan de NMBS de voorraad wisselstukken beperken.

Onderhoudsprogramma van de hogesnelheidsstellen

Het onderhoudsprogramma wordt bepaald in een gemeenschappelijk overleg tussen de betrokken netten. Daarbij geven twee elementen de doorslag: de veiligheid van het verkeer en het comfort van de reiziger. Daarnaast spelen natuurlijk ook economische motieven, zoals een optimale inzet en beschikbaarheid van de stellen, een belangrijke rol.

Er bestaan bovendien verschillende onderhoudsniveaus, van de routinecontrole die voorzien wordt in de beurtregeling tot een allesomvattende onderhoudsbeurt of zelfs modernisering. De periodiciteit ervan kan variëren van dagelijks tot tweemaaljaarlijks, alles in functie van de behoeften en het aantal afgelegde kilometers.

Voor de personeelsleden van het atelier in Vorst zijn deze 20 nieuwe stellen een grote uitdaging. Er zal onder andere gezorgd moeten worden voor een stipte opvolging van de planning aangezien we hier nu spreken over 47 stellen die op een duidelijk gedefinieerd tijdstip de werkplaats moeten verlaten. Het huidige personeelsbestand van ongeveer 300 gekwalificeerde technici zal niet volstaan om dit op te vangen. Daarom worden er 60 nieuwe personeelsleden aangeworven.