



1



2



3



4



5

1. Raymond Ansiaux soldeert de antenne aan de onderkant van het motorstel. | 2. Sébastien Piquard is verantwoordelijk voor het klemmen van de antennekabel. Per kabel neemt dat een halve tot een volledige dag in beslag. | 3. Ulrick Gérard is bijna klaar met de aansluiting van de kabels in het rack. | 4. Valentin Bertrand (links) en Nicolas Philippart maken op hun werkbank de gps-klemmenstroken klaar. | 5. Philippe Therer controleert voor de laatste keer de TBL1+ installatie. Hij voert simulaties uit op basis van een checklist.

TBL1+

# Tweeledige MS 70 uitgerust in Stockem

In de tractiewerkplaats van Stockem zijn ze, zoals in Salzennes, Mechelen en Cuesmes volop bezig met de installatie van het veiligheids-systeem TBL1+ op de locomotieven en de motorstellen.

**D**e personeelsleden van TW Stockem zullen tegen eind dit jaar 70 tweeledige motorstellen uitrusten met TBL1+. Ook voor hen betekent dat een enorme uitdaging. “Om het materieel niet extra naar de werkplaats te laten komen, plaatsen wij niet alleen het TBL1+ systeem maar ook gps”, zegt Yves Hénoumont, chef van de werkplaats. “Voor de installatie van TBL1+ zijn er ongeveer 250 werkuren nodig, voor de gps-elementen 60 uren. Natuurlijk hadden we voor de eerste voertuigen iets meer tijd nodig. Nu gaat dat vlotter want we weten precies wat er moet gebeuren.”

Een team van 18 personeelsleden ging deze uitdaging aan. Mecaniciens en elektriciens werken telkens per twee samen in polyvalente ploegen. Het werk vereist nauwkeurigheid en vakmanschap: de wanden wegnemen, de houders solderen, alle kabels aan de plafonds plaatsen, de nieuwe uitrustingen aansluiten enz.

Daarnaast verzekeren ze in Stockem natuurlijk ook nog altijd het gewone onderhoud van het volgende materieel: 21 MS62-63, 24 MS96, 7 locomotieven type 20 en 13 MW41. Er wordt in de werkplaats ruimte vrijgemaakt voor de TBL1+ werkzaamheden, zonder hinder voor de courante onderhoudstaken. “Om het quatum van 70 motorstellen te halen is een goed contact met de centrale werkplaats Mechelen nodig voor levering van de aanpassingskits en met de verdeler om de treinen op een gunstig moment ter beschikking te stellen. We werken met drie montagelijnen en passen de tweeledige motorstellen van heel het land aan”, besluit Yves Hénoumont.

veiligheid