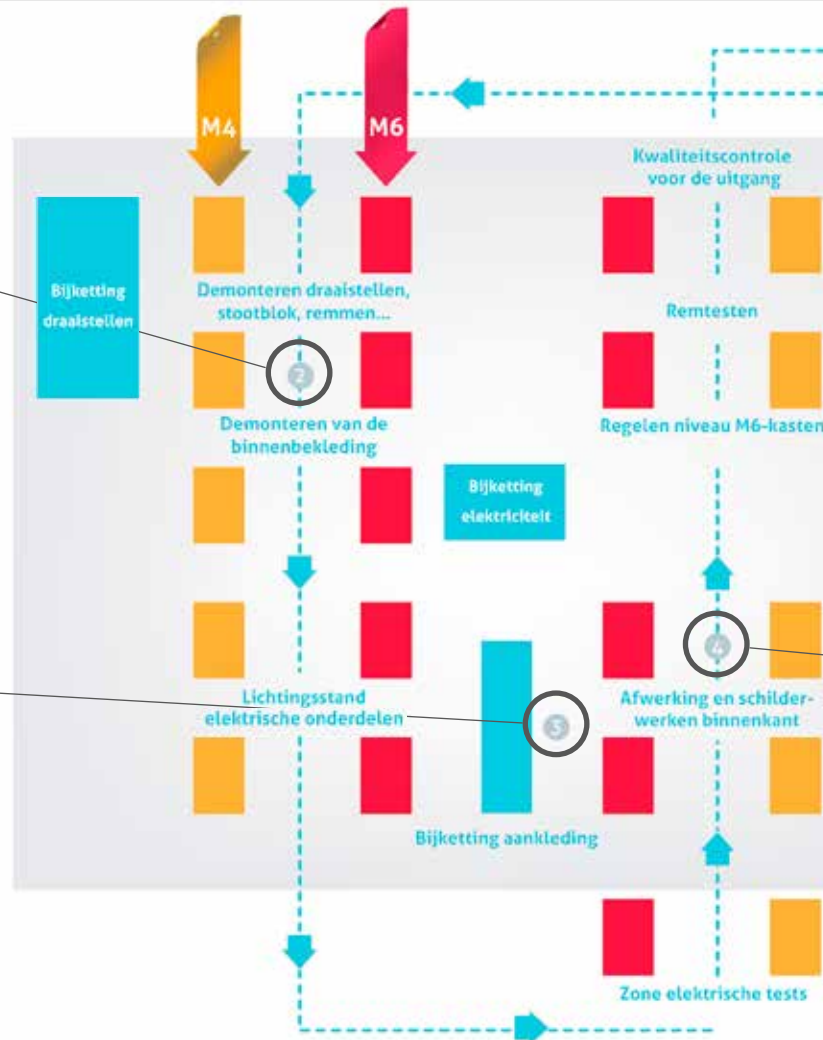


werkplaatsen



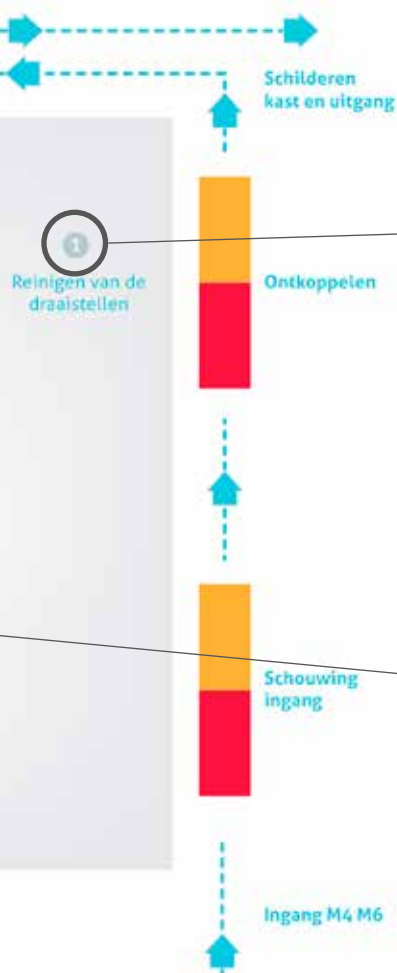
CW CUESMES, altijd klaar voor nieuwe uitdagingen

CW Cuesmes is een flexibele werkplaats: de personeelsleden schakelen er zonder problemen over van de revisie van goederenwagens naar de modernisering van de M5'en en de revisie van de rijtuigen M4 en M6. En ze denken ook al na over toekomstige projecten. En dit alles met respect voor de BeLEAN-principes.

CW Cuesmes startte in 2007 met de modernisering van de rijtuigen M5, in 2010 werd het onderhoud van de goederenwagens er definitief stopgezet. De medewerkers die tot dan gespecialiseerd waren in zware revisies en fabricages, beschikten niet altijd over de noodzakelijke competentie op het vlak van elektriciteit, elektronica... Ludwig Wenderloot, adjunct-eerste ingenieur: "Bankwerkers, lassers of smeden: de meesten

onder hen hebben zich moeten bijscholen om stores of zetels te herstellen, deurmechanismen af te stellen...".

Eind 2012 waren de laatste M5-rijtuigen afgevoerd. In totaal kregen 130 rijtuigen een volledige make-over in Cuesmes. Nu krijgen de 575 rijtuigen M4 en de 492 rijtuigen M6 er een revisie. Die is voorzien om de 10 jaar of vroeger in functie van het aantal afgelegde kilometer. "Dit jaar hebben we op de planning de revisie voorzien van 93 rijtuigen M4 en 51 rijtuigen M6. Dit



De dagelijkse vergadering (Ludwig Wenderloot bovenaan links)

aantal zou jaar na jaar moeten toenemen door de opgebouwde ervaring van de medewerkers en enkele geplande verbeteringen”, zegt Jean-Luc Deschamps, directeur van de werkplaats.

Waaruit bestaat de revisie van de M4 en M6- rjtuigen?

De verschillende fases van een revisie vind je op het schema. De rjtuigen worden eerst geschouwd, daarna gaan ze richting onderhoudshal waar in een eerste fase de draaistellen, de stootblokken en tractiehaken, de remuitrustingen enz. vervangen worden door gereviseerde onderdelen. In de volgende fase wordt de beschadigde binneninrichting hersteld (tafeltjes, zetels, waterdichte afsluiting, ramen enz.) Daarna gaan de rjtuigen door naar de revisie-stand voor de elektrische onderdelen. Om de airco-installatie te vervangen, worden de M6-rjtuigen onder loopbruggen geplaatst. De rjtuigen worden ook onderworpen aan uitgebreide elektrische testen. In de onderhoudshal wordt daarna de binnenkant afgewerkt (schilderen en reiniging). Op het einde van de revisie volgen er nog remtesten en een afstelling van de hoogte

Nu krijgen de rjtuigen M4 en M6 een revisie

van het rjtuig (M6). Daarna wordt ook de buitenkant opnieuw geschilderd in één van de twee nieuwe schildercabines, indien nodig. En er is natuurlijk nog een laatste kwaliteitscontrole.

Gemiddeld blijft een M4-rjtuig 20 dagen in de werkplaats, een M6 30 dagen. Dagelijks wordt er gemiddeld aan 35 rjtuigen gewerkt.

De andere activiteiten

CW Cuesmes bestaat niet enkel uit de grote productiehal. Er is ook het magazijn dat de stukken, voornamelijk uit Mechelen, ontvangt voor de volledige werkplaats. Daarnaast is er het gebouw ‘fabricage en schrijnwerkerij’ waar o.a. de loopbruggen vervaardigd werden om op het dak van de M6-rjtuigen te werken, het gebouw voor het onderhoud van de werkplaatsinfrastructuur en een administratief gebouw. In totaal werken in CW Cuesmes 269 personeelsleden.

De voordelen van BeLEAN

Ludwig Wenderloot: “In het kader van BeLEAN hebben wij onze kettingen en onze logistiek volledig gereorganiseerd. Op die manier konden wij tijdverlies door onnodige verplaat-

singen vermijden. Er werden ook belangrijke investeringen voorzien. In de werkplaats hebben we ‘Arsenal.net’ ontwikkeld, een project dat de nadruk legt op orde, netheid, veiligheid en motivatie van iedereen. In een jaar verminderde de periode van immobilisatie in de werkplaats met 50%. Om dichterbij de werkvloer te zijn en onze kosten (schoonmaak, verwarming, elektriciteit enz.) te beperken, zal de administratie verhuizen naar het productiegebouw. Twee andere hallen worden al niet meer gebruikt”. Het whiteboard en de dagelijkse BeLEAN-vergaderingen werden goed onthaald aangezien er bij de werknemers een duidelijke nood was aan communicatie en doeltreffendheid.

En morgen?

De eerste gemoderniseerde M5-rjtuigen zijn bijna toe aan een revisie. En ongetwijfeld komt er ook nieuw rollend materieel om het verouderde te vervangen. Dus aan projecten geen gebrek. “Wij kunnen rekenen op heel gemotiveerde medewerkers die over een enorm aanpassingsvermogen beschikken. Die menselijke factor is onze sterkte.”