

Infrabel bezit heel wat spoorvoertuigen voor het onderhoud van de infrastructuur. Naast gewone diesellocomotieven, rijden er ook gespecialiseerde machines over onze sporen zoals ballastploegen, autorails voor de bovenleiding, onderstoppers ... Om de bestuurders van deze machines een maximale veiligheid te bieden, rust de directie Infrastructuur haar rollend materieel uit met TBL1+.

TBL1+ VOOR DE MOTORSPORVOERTUIGEN VAN INFRABEL:

Een succesverha

Het is voor Infrabel een top-prioriteit om de veiligheid te garanderen, zowel voor de reizigers als voor zijn eigen personeel. Om de bestuurders van haar motorvoertuigen beter te beveiligen, en in het kader van het plan seinvoorbijrijdingen, rust de directie Infrastructuur 82 locomotieven (62 locomotieven van INFRABEL en 20 van TUC RAIL) en 51 gespecialiseerde machines uit met TBL1+.

Complexe studies

José Agache, afdelingschef I-I.65 Beheer Materieel: "De 82 locomotieven worden tegen eind juli 2014 in de NMBS-werkplaats

"Onze gespecialiseerde machines rusten we in eigen beheer uit met TBL1+: Dit gaat veel sneller en efficiënter!"

José Agache

van Salzannes uitgerust met het automatische remsysteem TBL1+. Onze gespecialiseerde voertuigen rusten we echter in eigen beheer uit. Deze machines zijn onderling zo verschillend dat de installatie van stuurpostsignalisatie heel complex is. Dit vormde dan ook een grote uitdaging voor de studie, plaatsing, bekabeling en homologatie."

In de werkplaats van Schaarbeek, in het onderhoudscentrum van de gespecialiseerde tuigen, werkt een ploeg van 6 personen full-time aan de installatie van TBL1+. Michel Ribeuville (TSch I-I 651) voerde de studies uit voor alle types van machines: "Voor elk type heb ik de plannen uitgewerkt: de plaatsing van de antennes en racks met apparatuur, de

bekabeling. De plaats in sommige machines is immers heel beperkt waardoor het niet altijd evident was om alle nodige apparatuur te plaatsen. Met de nodige dosis creativiteit is dat gelukt!"

Flotte samenwerking voor meer efficiëntie en tijdswinst!

Dankzij de grondige studie en voorbereiding van Michel kan de installatie in de werkplaats vlot verlopen. De vaste ploeg van 6 personen, met ondersteuning van technici uit de Area's, installeert de kasten met apparatuur, de antenne(s) onder de machine en zorgt voor de bekabeling in de machine. Sven Carlson (eerste technicus mecaniciens I-I.13) coördi-



Voor de bedrading in de machines werden nauwkeurige schema's uitgetekend



Sven installeert de TBL1+ module in de stuurpost



Onderaan de machine komen er 1 à 2 TBL1+ antennes

a1!



De ploeg die instaat voor de installatie van TBL1+ (van links naar rechts: Julien Barchy, Sven Carlson, Josef Keppens, Rossano Sacchini, Michel Ribauville, Ortwin De Cuyper)

neert de ploeg en volgt het hele proces op. “Na de installatie volgt een uitgebreide controle. Hiervoor gebruiken we een computer met mobiel baken waarmee we alle mogelijke scenario’s simuleren: rood sein, dubbel geel ... Bij een foutmelding sporen we het euvel op, herstellen het en controleren we opnieuw. Pas wanneer alles feilloos werkt, kan de machine de werkplaats weer verlaten.”

In dit project krijgt het onderhoudscentrum de ondersteuning van de werkplaats “Zwakstroom” in Schaarbeek. De medewerkers van I-13 zorgen immers al voor de bekabeling van de kasten (of racks) met de TBL1+ apparatuur. Michel Ribeauville: “Dankzij het voorbereidende werk van de collega’s kunnen

we zo heel veel tijd besparen en efficiënter werken. We moeten immers enkel nog maar de racks plaatsen en aansluiten!”

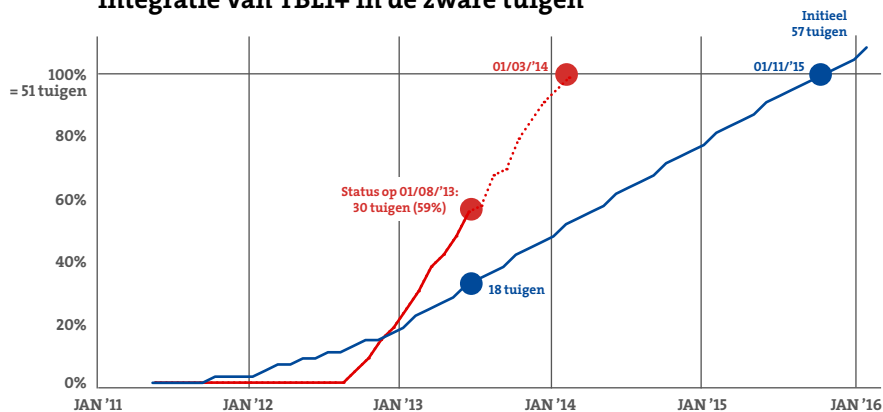
Om de machines niet te lang uit dienst te houden, wordt de installatie van TBL1+ zoveel mogelijk samen ingepland met het onderhoud. Op die manier hoeft de machine geen twee maal naar het onderhoudscentrum te komen. Ortwin De Cuyper, industrieel ingenieur I-113: “Bij de opmaak van de planning voor de installatie van TBL1+, geven we eerst prioriteit aan de machines die de meeste kilometers afleggen. Op die manier willen we zo snel mogelijk het risico inperken. Wanneer de machines dan binnen komen, liggen de plannen en alle stukken al klaar zodat direct kan gestart

worden met de installatie van TBL1+. In een kleine 2 weken is de installatie compleet, na alle nodige controles. Ondertussen is dan ook het standaard onderhoud gebeurd!”

José Agache: “Het feit dat we deze installatie van TBL1+ volledig zelf doen in Schaarbeek levert ons niets dan voordelen op: we werken veel sneller en efficiënter, we sparen kosten uit en onze medewerkers doen waardevolle expertise op. Dankzij de minutieuze planning, de goede samenwerking en het uitstekende werk van de ploeg lopen we zelfs ver voor op schema waardoor we alle 51 machines zullen uitgerust hebben tegen 1 maart 2014, in plaats van tegen 2016! Een succes dus!”



Integratie van TBL1+ in de zware tuigen



■ Geplande realisatie
DC 17/05/2011

■ Lopende realisatie