

environnement



AT SCHAERBEEK

La nature LUI DIT MERCI !

En février 2013, l'AT Schaerbeek a obtenu le précieux certificat ISO 14001. Il consacre les réalisations respectueuses de l'environnement. Zoom sur les projets récents.

Youngnes Ouama, responsable de l'AT Schaerbeek précise d'emblée : "L'atelier est l'un des rares du réseau ayant les trois sésames ! ISO 9001 pour la qualité, OHSAS 18001 pour la sécurité au travail et le bien-être et le dernier en date, ISO 14001 pour l'environnement."

Panneaux solaires

Youngnes : "Le bâtiment administratif de l'atelier présente un toit plat très bien orienté. Nous y avons placé 98 panneaux photovoltaïques. On s'est donc d'abord lancé sur un édifice à faible consommation électrique (PC, imprimantes, air conditionné,... pour ± 20 personnes). La consommation actuelle par mois est de 550 kwh. Soit une belle économie et un retour sur investissement en maximum 8 ans. Et moins de ressources

énergétiques consommées, c'est bon pour notre fibre écologique !"

Airco et chauffage en mode électrique

Ce sont aussi les panneaux solaires qui fournissent dorénavant l'énergie pour la climatisation du bâtiment administratif. Le mazout vient seulement en renfort si nécessaire. Sam Derlet, coordinateur environnement à l'atelier : "En 2012, par rapport à l'année 2009 comparable en termes de météo, on a consommé 75.000 litres de mazout en moins et épargné ainsi environ 50.000 euros."

Gestion des déchets

Sam : "Vu la multiplicité des types de déchets, il était impératif de les collecter et surtout les rassembler en un point central." Pas moins de 22 sortes de déchets doivent être traitées. L'atelier les valorise au maximum en vendant ce qui peut l'être : la mitraille, l'huile, les copeaux, les blocs de frein et, bientôt aussi, les batteries et les pièces électroniques. Youngnes : "Sensibiliser le personnel est primordial, que ce soit par les conférences organisées à l'atelier ou le Tableau Blanc où un thème est abordé chaque semaine". Une sensibilisation qui dépasse d'ailleurs les déchets pour aborder tous les thèmes environnementaux et relatifs au bien-être au travail.

Et hop, le bidon dans le bac de tri.

Un nouveau trainwash

D'ici l'été 2014, l'atelier bénéficiera d'un nouveau trainwash ouvert. L'objectif est d'y nettoyer 4.000 caisses par mois, au lieu de 2.500 actuellement. Un résultat possible surtout grâce à une meilleure implantation entre la gare de Schaerbeek et les nombreux faisceaux accessibles sur le site Schaerbeek formation. Le nombre de brosses (plus de force 'mécanique' = moins de produit 'chimique' utilisé) et les 2 zones de recyclage des eaux usées auront aussi un impact sur l'environnement. Sam : "Par caisse, on aura besoin de 300 litres d'eau au lieu de 400 avant ! On captera de l'eau de pluie, système à l'étude également pour d'autres bâtiments du site."

La vapeur est révolue

Les chaudières à vapeur qui chauffaient l'atelier 'électrique' depuis 1978 viennent d'être renouvelées par des chaudières à condensation ayant un rendement plus de 3 fois plus élevé. Cet hiver, une baisse de consommation de plus de 30 % est attendue.

Mobilité à vélo

L'atelier propose des vélos partagés pour ses collaborateurs : 20 pour les déplacements gare-atelier et 20 pour les déplacements sur le site. ■



Youngnes Ouama, à g., et Sam Derlet, à d., devant les panneaux photovoltaïques : "On produit même plus qu'on ne consomme, c'est donc reversé sur le réseau d'Infrabel."