

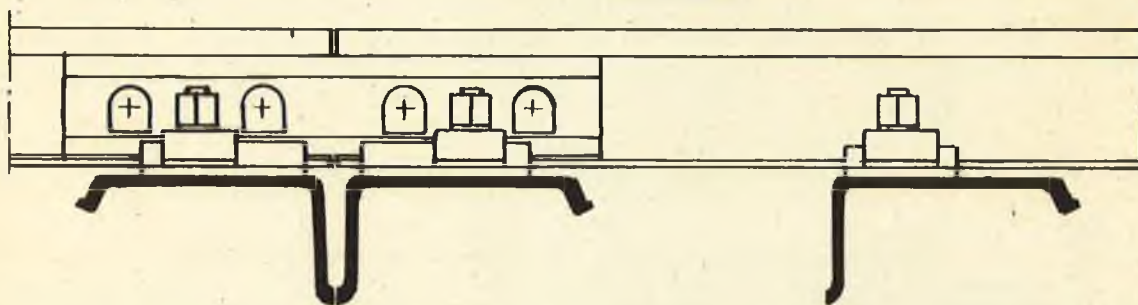
UNE TRAVERSE METALLIQUE DE FORME NOUVELLE

La « SOCIETE ANONYME D'ANGLEUR-ATHUS à TILLEUR-LEZ-LIEGE » possède une installation spécialisée dans la fabrication des traverses métalliques. Des livraisons nombreuses de ces traverses, faites dans le monde entier, lui ont valu l'estime d'une nombreuse et fidèle clientèle.

Désireuse d'aider au perfectionnement des traverses métalliques, elle en a introduit récemment un nouveau profil que nous reproduisons dans le dessin ci-dessous.

La « TRAVERSE C », fournit en outre une contribution intéressante à la solution du problème du « JOINT ».

Grâce, en effet, à l'importance de la surface d'appui qu'elles réalisent et à la facilité qu'elles offrent d'en maintenir le bourrage en parfait état, deux « TRAVERSES C » accolées permettent de soutenir le joint de la façon la plus efficace. Elles permettent également de compenser les différences de hauteur qui sont habituelles entre deux rails consécutifs.

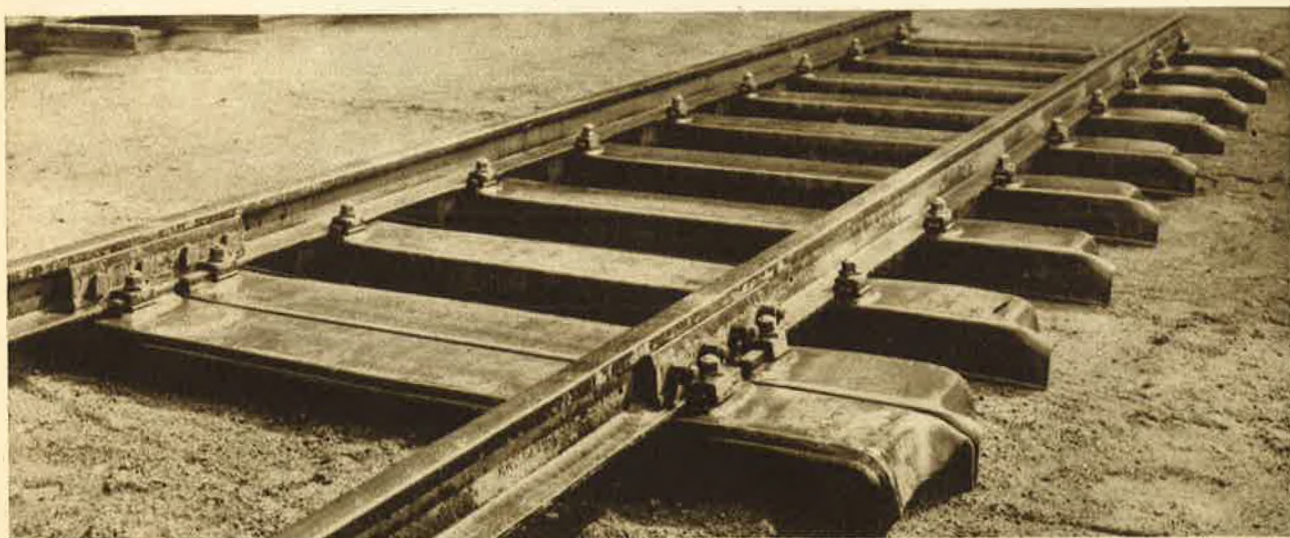


Cette traverse, la « TRAVERSE C » vise à faciliter au maximum les opérations de pose et d'entretien de la voie.

Le BOURRAGE INITIAL s'opère automatiquement par le train.

Les BOURRAGES ULTERIEURS s'exécutent par n'importe lesquels des moyens en usage et SANS qu'il soit NECESSAIRE de dégarnir les intervalles. Ainsi disparaissent les obstacles qui s'opposaient fréquemment à la généralisation des REVISIONS REDUITES.

Ajoutons que ces avantages sont obtenus sans aucun sacrifice sur la résistance du profil, celui-ci étant calculé de manière à reproduire le module de résistance du profil normal qu'il est destiné à remplacer. Ce calcul conduit à dimensionner largement la hauteur de la grande nervure, ce qui est avantageux du point de vue du cheminement par rapport au ballast.



TRONÇON DE VOIE SUR TRAVERSES C, TELLES QUE LIVREES A LA SOCIETE NATIONALE DES CHEMINS DE FER BELGES