

TABLE DES MATIERES

	Pages
INTRODUCTION	1
1. Les planches pour planchers de wagon	3
1.1. Rôle	3
1.2. Efforts agissants sur les planchers	3
1.3. Calcul de résistance d'une planche pour plancher de wagon	3
1.4. Exemple numérique	5
1.4.1. Wagon UIC tupe 2 Remms	5
1.4.2. Calcul du plancher renforcé d'un wagon type Eaos	5
1.5. Les conditions du milieu	9
1.6. Les matériaux utilisés	9
2. Caractéristiques techniques des essences susceptibles d'être utilisées	10
3. Les essences mises en œuvre	10
3.1. Nature du bois	10
3.2. Les essences mises en œuvre pour des planchers de wagon	10
3.3. Propriétés mécaniques des essences utilisées comme planchers de wagon	13
3.4. Considérations concernant la résistance à la flexion des planches	16
3.5. Proposition de modification des impositions de la fiche UIC 531	16
4. Spécification technique pour la fourniture de planches destinées aux planchers de wagons de la SNCB	17
4.1. Généralités	17
4.2. La spécification technique H6 régit la fourniture de planches brutes en chêne et en essences résineuses pour planchers de wagon	17
4.3. Spécification technique H7 pour la fourniture de planches brutes en bois exotiques pour planchers de wagons	22
5. Origine des bois pour la confection des planchers de wagons	27
5.1. Généralités	27
5.2. La production du bois en Belgique	27
5.3. Les bois importés	28

6. L'exploitation forestière	30
6.1. Régime des peuplements	30
6.2. La politique forestière et sa gestion	31
6.3. Le traitement de quelques futaies types en Belgique	33
6.3.1. Futaie de chêne (chênaie)	33
6.3.2. Futaies d'épicéa (pessières) et de douglas (douglasières)	33
6.3.3. Futaie de pin sylvestre (pineraie)	38
6.3.4. Futaie de pin noir d'Autriche et de pin de Corse (et/ou de Koekelaere)	39
6.4. Les forêts de la zone boréale	39
6.4.1. Généralités	39
6.4.2. Lieux géographiques des districts d'expédition des bois du Nord	42
6.5. Les bois exotiques	49
7. Dimensions des bois résineux indigènes	50
7.1. Généralités	50
7.2. Largeur et épaisseur	50
7.3. Longueurs	51
8. Qualités des planches pour planchers de wagons en bois feuillus et résineux utilisées par la SNCB	52
8.1. Bois indigènes	52
8.2. Bois du Nord	52
8.3. Bois exotiques	56
9. Traitement des planches brutes, approvisionnées par la SNCB, pour les ateliers de Gentbrugge et Cuesmes	69
9.1. Déchargement et empilage	69
9.2. Travail des planches brutes séchées	69
10. Le remplacement des planches avariées	71
10.1 Origine et nature des avaries	71
10.2. Réparation de planchers de wagons	71

11. Achat des planches brutes	72
11.1. L'approvisionnement en bois en général	72
11.2. Les travaux préparatoires à la vente des bois	72
11.2.1. Préparation des coupes	72
11.2.2. Le martelage	72
11.2.3. Le mesurage et le pointage des arbres sur pied, l'estimation et la rédaction du cahier des charges	72
11.3. La vente de bois proprement dite	73
11.3.1. Les modes de vente	73
11.3.2. Les moyens de contracter la vente	74
11.4. L'achat de planches brutes par la SNCB pour l'approvisionnement des ateliers M et V	74
12. Remerciements	76
Liste des espèces botaniques des essences utilisées par la SNCB	77
Bibliographie	91
Origine des clichés et des reproductions photographiques	94