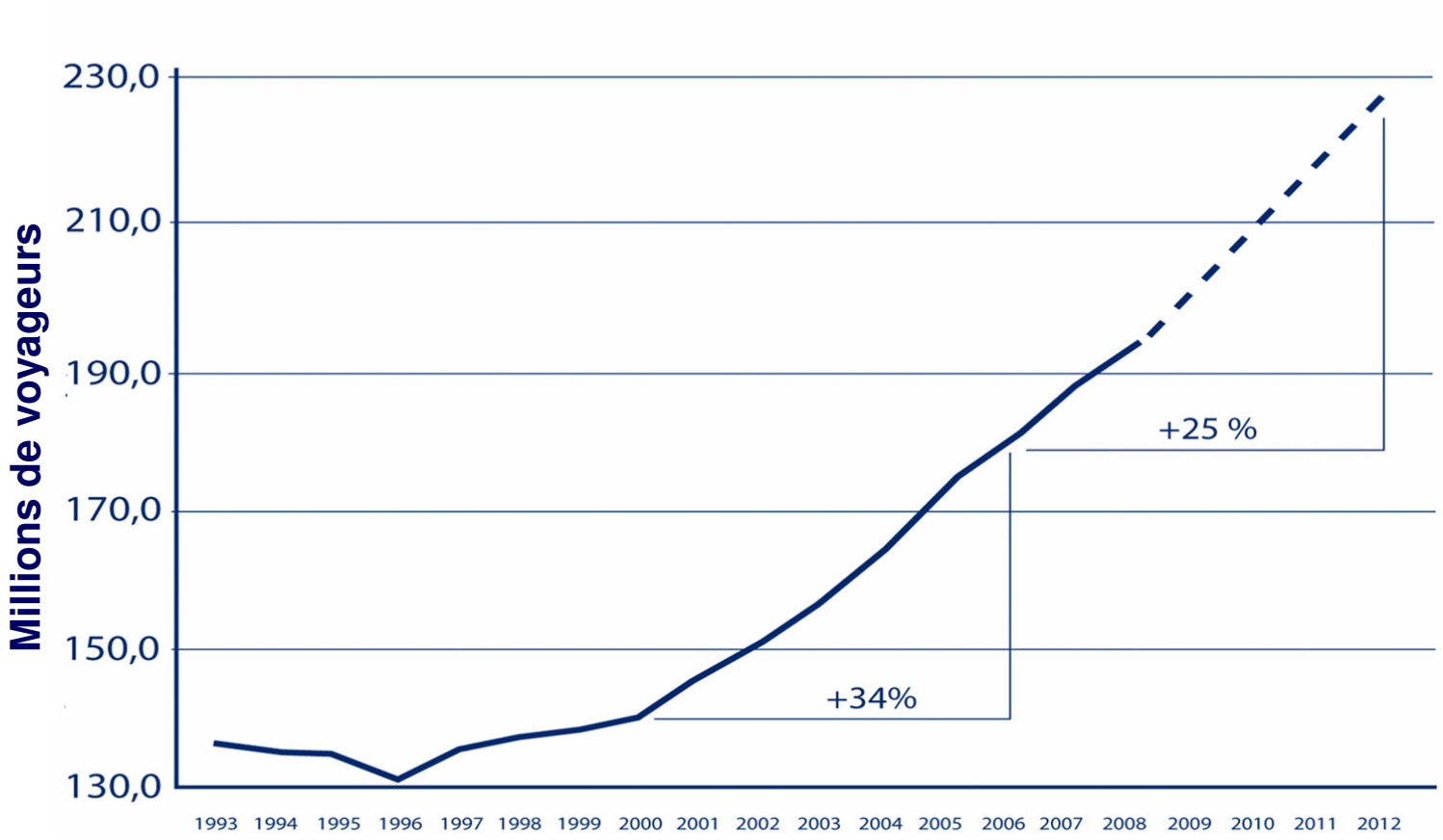
Marc Descheemaecker
Administrateur délégué SNCB

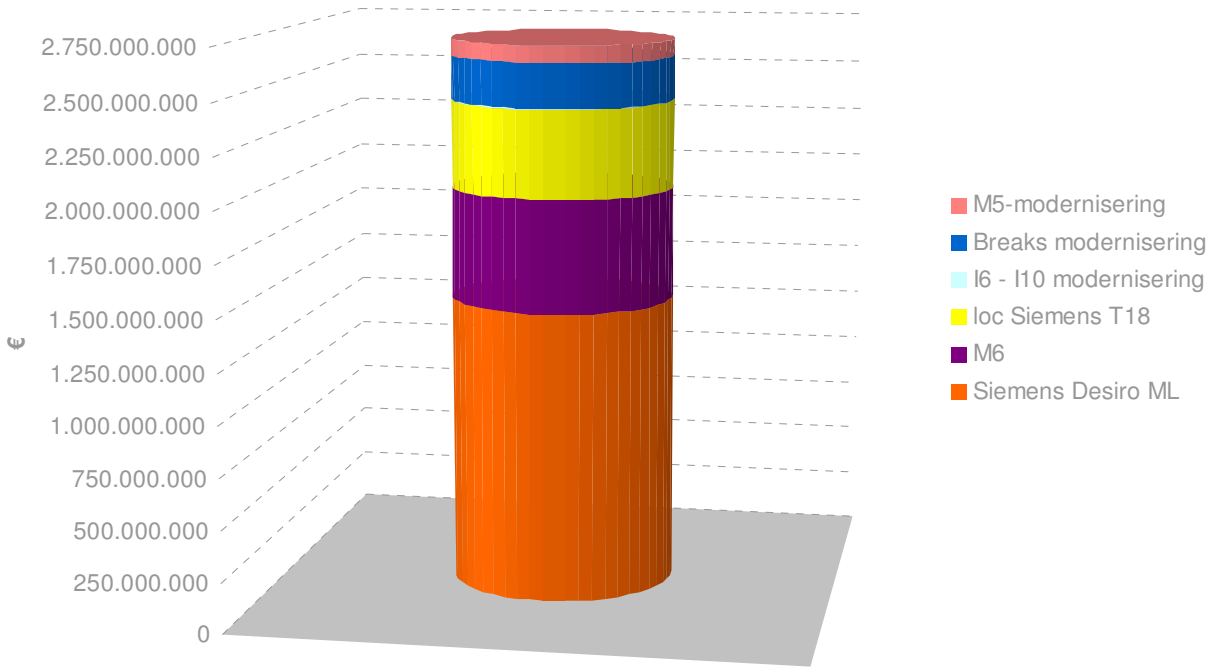
Steven Vanackere,
Vice-Premier Ministre, Ministre de la Fonction publique, des Entreprises publiques et des Réformes institutionnelles

La SNCB présente la nouvelle "M5",
Bruxelles, le jeudi 7 mai 2009

Evolution du nombre de voyageurs en service intérieur



SNCB investit dans le matériel roulant depuis fin 2004



Environ 2,7 milliards d'euros, soit 540 millions d'euros par an

Evolution du nombre de places assises

- totalité = 282.000 places assises
- 90.000 places assises (des 282 000, soit plus de 1/3) seront modernisées (M5, …)
- + 96.400 places assises, à la suite d'investissements (et tenant compte de la modernisation des M5)

M6 =	32.000 places assises
Matériel RER =	85.400 places assises
Mise hors service matériel le plus ancien =	- 21.000 places assises
Solde	+ 96.400 places assises

- Cela représente une augmentation de capacité de 34% pour atteindre au total plus de 375.000 places assises en 2016

Modernisation des voitures M5 à deux niveaux

- 130 voitures M5, modernisées par le personnel SNCB
- Bombardier fournit de l'assistance pour la modernisation des premières rames
- M5 devient "M6 *Light*": confort, information à bord, rangement, toilettes
- Investissement de 85,7 mio d'euros
- Timing de livraison: 2009 – 2011

M5 avant modernisation

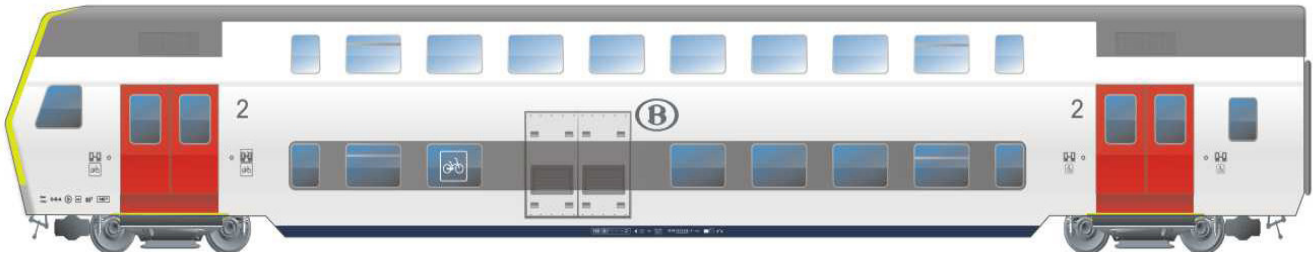
- Points faibles:
  - absence de portes intérieures
  - manœuvre des fenêtres à hauteur des yeux
  - absence de tablettes, de porte-manteaux et d'espaces à bagages
  - parois inclinées à l'étage et espace réduit près des fenêtres à cause d'une marche



M5 après modernisation

- Objectifs:
  - Meilleur confort
  - Standardisation du matériel
  - Fiabilité accrue

- Avantages:
  - Transfert de compétences Bombardier -> SNCB
  - Savoir – faire SNCB
  - Compétences nouvelles en matière de gestion des stocks
  - Transfert vers d'autres ateliers



La flotte M5 de la SNCB

- 15 voitures de 1ère classe (soit 110 places p/voiture)
- 97 voitures de 2ème classe (soit 124 places p/voiture)
- 18 voitures-pilote de 2ème classe (soit 99 places p/voiture)

soit au total plus de 15 000 places assises de tout confort



Etapes de la modernisation

- Entrée de la voiture dans l'atelier et démontage
- Travaux de peinture et placement des nouvelles fenêtres
- Habillage intérieur de la voiture
- Sortie de la voiture de l'atelier
- Essais en ligne
- Mise en service commercial



1. Entrée de la voiture dans l'atelier

- Démontage:
  - bogies et garnissage
  - planchers, escaliers, isolation
- Réparations diverses
- Travaux de soudure (support des sièges, porte-bagages)
- Ponçage de la caisse



2. Travaux de peinture et placement des fenêtres

- Marquage extérieur
- Levage, bogies, installation des portes extérieures
- Placement des fenêtres au niveau inférieur, du plancher, revêtement de sol, dalles de câblage, luminaires au niveau inférieur
- Placement à l'étage des fenêtres, des sanitaires et des luminaires



3. Habillage intérieur de la voiture

- Placement des parois et portes intérieures, des escaliers
- Placement des plafonds, des plinthes, des nouveaux WC, des porte-bagages, travaux dans la cabine de conduite
- Placement des nouveaux sièges, des tablettes, …
- Vérifications techniques
- Placement du tapis sur les plate-formes
- Dernier nettoyage



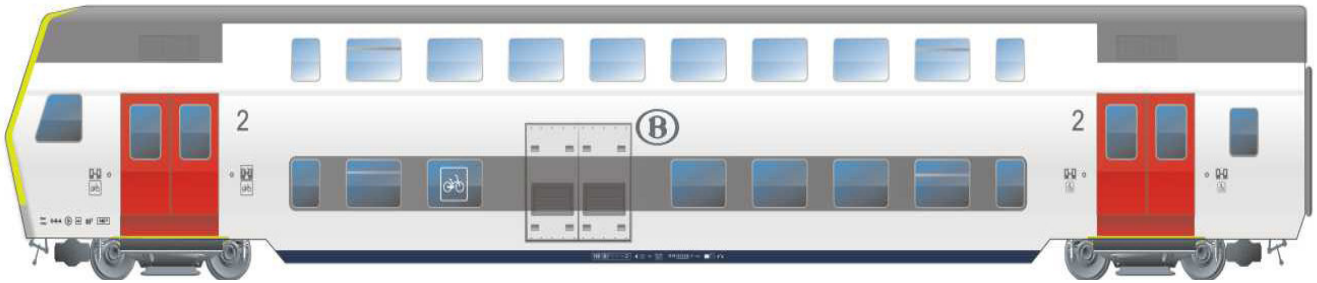
→ la nouvelle M5 sort de l'atelier

4. Tests sur le réseau

- Effectués en ligne en avril dernier

Mise en service commercial de la première rame

ce lundi 11 mai sur l'axe Tournai-Bruxelles



Où circuleront les M5 modernisées ?





Public & Corporate Affairs