

FORMATION COMPLÉMENTAIRE POUR CHEFS DE SERVICE DE SECURITE

TRAVAIL DE FIN DE FORMATION

TRAITEMENT EN ATELIER DE LIGNE DES WAGONS TRANSPORTANT OU AYANT  
TRANSPORTE DES PRODUITS DANGEREUX.

HUBERT Michel

Chef de section M. SNCB.

TABLE DES MATIERES

Page

CHAPITRE I. - FONCTIONNEMENT DU SERVICE ENTRETIEN DU MATERIEL  
A MARCHANDISES.

1. <u>GENERALITES</u>	1
2. <u>ORGANIGRAMME DU SERVICE AU GROUPE DE CHARLEROI</u>	1
3. <u>ROLE DES DIFFERENTS SERVICE</u>	
3.1. <u>CHW S<sup>t</sup> Martin</u>	
3.1.1. Généralités	2
3.1.2. Répartition du travail	2
3.1.3. Organisation du CHW S <sup>t</sup> Martin	3
3.1.4. Cheminement d'un wagon entrant au CHW S <sup>t</sup> Martin	4
3.1.5. Etude des risques inhérents au CHW S <sup>t</sup> Martin	5
3.1.5.1. Généralités	5
3.1.5.2. Répartitions des planchers en bois	5
3.1.5.3. Utilisation des chalumeaux coupeurs et chauffeurs	6
3.1.5.4. Soudage à l'arc	7
3.1.5.5. Déplacement du matériel dans les installations	7
3.1.5.6. Nuisance sonore	8
3.1.5.7. Nettoyage des roulements de trains de roues	8
3.1.6. Organisation de la sécurité au CHW S <sup>t</sup> Martin	
3.1.6.1. Accueil des agents nouvellement recrutés ou mutés et installés au CHW S <sup>t</sup> Martin	9
3.1.6.2. Conférence de sécurité	9
3.1.6.3. Sous-comité de sécurité	10
3.2. <u>CRR Monceau et CRR Chatelineau</u>	
3.2.1. Généralités	10
3.2.2. Organisation	11
3.2.3. Etude des risques inhérents au CRR	11
3.2.4. Organisation de la sécurité	11
3.3. <u>Les postes de visite du groupe de Charleroi</u>	
3.3.1. Généralités	12
3.3.2. Organisation du service de visite au groupe de Charleroi	13
3.3.3. Etude des risques inhérents aux P.V.	13
3.3.4. Organisation de la sécurité	

3.3.4.1. Accueil et installation des nouveaux visiteurs	14
3.3.4.2. Conférence de sécurité	15
3.3.4.3. Sous-comité de sécurité	15
3.4. <u>Service des contremaîtres IPM</u>	16

CHAPITRE II. - TRAITEMENT EN CHW DES WAGONS TRANSPORTANT OU AYANT  
TRANSPORTES DES PRODUITS DANGEREUX;

1. <u>PRISE EN CHARGE PAR LA SNCB DE MARCHANDISES DANGEREUSES</u>	17
2. <u>TRAITEMENT PAR L'EXPLOITATION DES INFORMATIONS RECUES DE L'EXPLOITATION.</u>	17
3. <u>IDENTIFICATION D'UN WAGON ENTRANT AU CHW S<sup>t</sup> MARTIN</u>	19
3.1. <u>Indications se trouvant sur le wagon</u>	19
3.1.1. Panneau orange	19
3.1.2. Les étiquettes de danger du R.I.D.	19
3.1.3. Les étiquettes W13, W12, W11	19
3.2. <u>Autres informations parvenant au CHW</u>	20
3.3. <u>Interprétation des renseignements récoltés</u>	20
3.4. <u>Confirmation des renseignements récoltés</u>	21
4. <u>MOYENS DE PROTECTION A METTRE EN PLACE AU NIVEAU DE L'ATELIER</u>	22
5. <u>DETERMINATION DES TRAVAUX A EFFECTUER ET DE LA METHODE DE TRAVAIL A SUIVRE</u>	22
5.1. <u>Généralités</u>	22
5.2. <u>Voyons en détail les mesures particulières à prendre en fonction de la nature du danger.</u>	23
5.2.1. Danger d'explosion	23
5.2.2. Danger de feu	23
5.2.3. Matière toxique, nocive, corrosive	23
5.2.4. Matière toxique, nocive, corrosive	24
5.2.5. Conclusion	24
6. <u>OUTILLAGES SPECIAUX ET EQUIPEMENT INDIVIDUEL</u>	24
7. <u>ENCADREMENT DES AGENTS</u>	25
8. <u>SURVEILLANCE MEDICALE DES AGENTS</u>	25, :
9. <u>APPAREILS DE CONTROLE ET DE DETECTION DES PRODUITS TRANSPORTES</u>	27
10. <u>EQUIPEMENT DE PREMIERS SOINS AU CHW S<sup>t</sup> MARTIN</u>	27
<u>CHAPITRE III. - CONCLUSION</u>	28