

COURS D'EXPLOITATION DES CHEMINS DE FER

PAR

H. VANDERRYDT

PROFESSEUR A L'UNIVERSITÉ LIBRE DE BRUXELLES

ET

E. MINSART

INGÉNIEUR AUX CHEMINS DE FER DE L'ÉTAT BELGE

TOME PREMIER

LA VOIE — LE MATÉRIEL ROULANT

PARIS ET LIÉGE

LIBRAIRIE POLYTECHNIQUE, CH. BÉRANGER, ÉDITEUR

PARIS, 15, RUE DES SAINTS-PÈRES, 15

LIÉGE, 8, RUE DES DOMINICAINS, 8

—
1922

IMPRIMÉ EN BELGIQUE

TABLE DES MATIÈRES

PREMIÈRE PARTIE. — LA VOIE.

CHAPITRE I. — LE TRACÉ DE LA LIGNE.

	Pages
1. Evaluation des recettes et dépenses probables	10
Trafic probable	10
Recette probable	11
Dépenses de construction	12
2. Conditions d'établissement	13
Considérations économiques	13
Largeur de la voie	14
Influence des courbes	15
Influence des rampes	16
Longueurs virtuelles	22
3. Tracé définitif	23
Chemins de fer de pays plats	23
Chemins de fer de pays accidentés	24
Chemins de fer de pays de montagnes	25
Chemins de fer d'intérêt général	25
Chemins de fer d'intérêt local	28
Marche à suivre pour les études	28
Longueurs virtuelles et dépenses d'exploitation	29

CHAPITRE II. — LA ROUTE

1. La plate-forme	37
2. Les paraneiges	39
3. La traversée des routes	41
Gabarit de la section libre	41
Passages supérieurs et inférieurs	42
Passages à niveau	42
4. Les clôtures et les poteaux indicateurs	46

CHAPITRE III. — LA VOIE PROPREMENT DITE

1. Considérations générales	47
2. Les rails	48
Le profil	48
La longueur	53
Le métal	54
Le poids, le module et le moment d'inertie	57
Usure et durée des rails	64
3. Les supports des rails	65
Rails Vignoles sur traverses en bois	66
a) Les traverses	66
b) Les attaches	71
Rails Vignoles sur traverses métalliques	73
a) Les traverses	73

	Pages
b) Les attaches	75
Rails à coussinets sur traverses en bois	77
4. Le ballast	79
5. Les éclisses	81
6. Le plan de pose	84
7. Le cheminement des rails	87
8. La voie dans les courbes	89
Le surécartement	89
Le dévers	90
Raccordements paraboliques	91
9. La pose de la voie	99

CHAPITRE IV. — LES APPAREILS DE LA VOIE

1. Les croisements	104
2. Les traversées	108
3. Les branchements	111
Tracé et dimensions	112
Construction	119
4. Les traversées-jonctions	124
5. Manœuvre des aiguilles à distance	126
Les transmissions	126
Les sécurités	130
6. Plaques tournantes et ponts tournants	139
Plaques tournantes pour voitures et wagons	139
Ponts tournants pour locomotives	140
7. Les transbordeurs	143
Transbordeurs avec fosse	143
Transbordeurs sans fosse	143

DEUXIÈME PARTIE. — LE MATÉRIEL ROULANT.

Première section : Le matériel de transport.

CHAPITRE V. — LE TRAIN.

1. Considérations générales	149
2. Le train dans le matériel rigide	151
Le châssis	151
La suspension	153
Les plaques de garde	160
Les essieux	161
Les roues	164
Les bandages	166
Les boîtes de graissage	167
Les appareils de choc et de traction	168
3. Le train dans le matériel articulé	173
Le châssis	173
Le bogie	177

CHAPITRE VI. — LA CAISSE.

1. Matériel à voyageurs	180
Considérations générales	180
Construction de la caisse	182

COURS D'EXPLOITATION DES CHEMINS DE FER

417

	Pages
2. Matériel à marchandises	185
Considérations générales	185
Construction de la caisse	187

CHAPITRE VII. — L'ÉCLAIRAGE DES TRAINS.

1. Éclairage au moyen de lampes à huile	194
2. Éclairage au gaz	195
Le gaz de houille	195
Le gaz d'huile	195
L'acétylène	196
L'emmagasinement et la distribution	196
Les brûleurs	198
3. Éclairage à l'électricité	198
Éclairage par accumulateurs	199
Éclairage par dynamos	200

CHAPITRE VIII. — LE CHAUFFAGE ET LA VENTILATION.

1. Le chauffage des trains	204
Le chauffage autonome	204
Le chauffage continu	206
2. La ventilation des trains	210

Deuxième section : Le matériel de traction.

CHAPITRE IX. — DÉTERMINATION DES CARACTÉRISTIQUES
DE LA LOCOMOTIVE.

1. Les données	212
2. L'établissement des caractéristiques	213
Calcul de l'effort de traction	213
Détermination du poids adhérent	219
Détermination des caractéristiques de la chaudière	221
Détermination des caractéristiques du moteur	224
Détermination du poids total et du nombre d'essieux	227

CHAPITRE X. — FORMES ET DIMENSIONS DE LA CHAUDIÈRE.

1. Le foyer	230
Considérations générales	230
Différentes espèces de foyers	232
2. Le corps cylindrique et la tubulure	237
La tubulure	237
Le corps cylindrique	239
3. La boîte à fumée, la tuyère d'échappement et la cheminée	240
La boîte à fumée	240
La tuyère d'échappement	241
La cheminée	244

CHAPITRE XI. — CONSTRUCTION DE LA CHAUDIÈRE.

1. Le foyer et la boîte à feu	247
Le foyer	247
La boîte à feu	248
La liaison entre le foyer et la boîte à feu	249
2. La tubulure	254
3. Le corps cylindrique et la boîte à fumée	255

	Pages
4. Les surchauffeurs	257
Surchauffeurs placés dans la boîte à fumée	257
Surchauffeurs placés autour du faisceau tubulaire	258
Surchauffeurs placés dans les tubes à fumée	259
5. Les réchauffeurs d'eau	263
6. Les chaudières à foyers spéciaux	264
Foyers ondulés	264
Foyers à tubes d'eau	265

CHAPITRE XII. — PARTIES SECONDAIRES DE LA CHAUDIÈRE

1. La grille et le cendrier	267
2. La porte du foyer	268
3. Les chauffeurs mécaniques	269
4. La voûte en briques	269
5. Les fumivores	270
6. Les indicateurs de niveau d'eau et les bouchons fusibles	272
7. Les soupapes de sûreté	272
8. Les appareils d'alimentation	273
Injecteurs	273
Pompes et réchauffeurs	275
9. Le dôme	278
10. Le régulateur	278
11. Le déflecteur et le pare-étincelles	280
12. Les enveloppes isolantes	281

CHAPITRE XIII. — LE MOTEUR.

1. Variation du moment de rotation.....	282
2. Locomotives à simple expansion	288
La vapeur surchauffée	288
Les distributions perfectionnées	290
3. Locomotives à double expansion	295
Avantages et modes d'application	295
Le fonctionnement	295
La distribution	299
Les appareils de démarrage	301

CHAPITRE XIV. — LE MÉCANISME.

1. Disposition des cylindres	303
Locomotives à deux cylindres	303
Locomotives à trois cylindres	304
Locomotives à quatre cylindres	305
Locomotives articulées	307
Construction et montage des cylindres	309
2. Les tiroirs	310
Tiroirs plans	310
Tiroirs cylindriques	310
3. Pistons. Crosses. Glissières. Bielles.....	312
Les pistons	312
Les bielles	313
4. L'appareil de changement de marche	314

CHAPITRE XV. — LE VÉHICULE.

1. La répartition des poids	316
La charge statique	316
Locomotive à deux essieux	316

COURS D'EXPLOITATION DES CHEMINS DE FER

419

	Pages
Locomotives à plus de deux essieux	317
Réglage des ressorts	319
Balanciers compensateurs	319
Locomotive en marche	321
2. Châssis, Roues, suspension	322
Le châssis	322
Les roues et les essieux	324
La suspension	326
3. La circulation en courbe	327
Considérations générales	327
Inscription d'une locomotive à essieux fixes	331
Danger de déraillement	332
Dispositions pour faciliter le passage dans les courbes	333
Le bissel	333
Les boîtes radiales	336
Le bogie	337
Essieux à déplacement transversal	339
Bandages à mentonnets amincis et bandages cylindriques	340
Bogie-bissel	341
Le tracé géométrique de la position des essieux	342
4. La construction du bogie et du bissel	343
La construction du bogie	343
La construction du bissel	347
La construction des boîtes radiales	349

CHAPITRE XVI. — LE FONCTIONNEMENT DE LA LOCOMOTIVE.

1. Le fonctionnement de la chaudière	351
Le combustible	351
La vaporisation	356
2. Le fonctionnement du moteur	360
Le travail de la vapeur dans les cylindres	360
La consommation de vapeur	364
3. Le fonctionnement du véhicule	366
Considérations générales	366
Les réactions de la voie	367
Les mouvements parasites	379
L'équilibrage des forces d'inertie	37

CHAPITRE XVII. — LE TENDER.

Capacité	388
Châssis et caisse	388
Alimentation pendant la marche	390
Connexions pour l'eau et la vapeur	390
Attelage entre la locomotive et le tender	390

CHAPITRE XVIII. — LES FREINS.

1. La contre-vapeur	392
2. Les freins à sabot	394
L'effort retardateur	394
L'appareillage des freins	398
L'appareil moteur	402
3. Les freins continus	404
Les freins à air comprimé	404
Les freins à vide	412

ERRATA

Page	Au lieu de	Lire
35	ligne 17 ^e	$\frac{Q_0}{Q_{10}}$
» 35	» 28 ^e	$\alpha_{10} D_{10}$
» 61	» 22 ^e	j
» 69	» 15 ^e	Berthell
» 89	» 9 ^e	145 à 1410
» 91	» 18 ^e	$\frac{\alpha e^* V^2}{120 R}$
» 96	» 11 ^e	V
» 96	» 16 ^e	$x - \frac{l}{2}$
		$R + V - m$
» 100	renvoi	0,0118 s ($t_1 - t$)
» 104	ligne 5 ^e	c'est elle
» 104	renvoi	AUGER
» 106	ligne 17 ^e du bas	par
» 110	» 13 ^e du bas	ils
» 114	» 14 ^e	$2 R \sin \frac{\varphi}{2}$
» 117	» 12 ^e	... + 0 + p
» 144	» 5 ^e	des mêmes voies
» 151	» 10 ^e du bas	fers E
» 151	» 2 ^e du bas	fers E
» 160	» 11 ^e du bas	application
» 198	» 2 ^e	des brûleurs à manchon
» 216	» 11 ^e du bas	$0,54 \frac{1,1 F_1}{G} \left(\frac{V}{10} \right)^2$
» 219	» 13 ^e du bas	F
» 221	» 5 ^e du bas	surface <i>de</i> surchauffeur
» 222	» 15 ^e	1 ^{er} atmosphère
» 226	» 7 ^e du bas	$\sqrt{\frac{f P}{\alpha p} \times \frac{D}{l}}$
» 229	» 7 ^e	F
» 229	» 8 ^e	F
» 229	» 9 ^e	F
» 231	» 16 ^e	1000 à 1600
» 290	» 4 ^e	$A = 426$
		$A = \frac{1}{426}$

ERRATA

Page	324	Ligne 3 ^e du bas	Au lieu de	Lire
"	382	" 17 ^e	R	$\sqrt[3]{P}$
"	385	" 5 ^e du bas	φ	ρ
"	385	" 5 ^e du bas	$\sin \alpha + \cos \alpha$	$\sin \alpha - \cos \alpha$
"	385	" 2 ^e du bas	$\frac{d \rho}{dt} = 0$	$\rho = \frac{d \theta}{dt}$
"	416	" 3 ^e du bas	180	181
"	416	" 2 ^e du bas	180	181
"	416	" 1 ^{re} du bas	182	183
"	417	" 1 ^{re}	185	186
"	417	" 2 ^e	185	186
"	417	" 3 ^e	187	188
"	418	" 19 ^e du bas	295	297
"	419	" 13 ^e du bas	388	389
"	419	" 12 ^e du bas	388	389

COURS D'EXPLOITATION DES CHEMINS DE FER

PAR

H. VANDERRYDT

PROFESSEUR A L'UNIVERSITÉ LIBRE DE BRUXELLES

ET

E. MINSART

INGÉNIEUR AUX CHEMINS DE FER DE L'ÉTAT BELGE

TOME SECOND

L'EXPLOITATION TECHNIQUE

PARIS ET LIÉGE

LIBRAIRIE POLYTECHNIQUE CH. BÉRANGER

PARIS, 15, RUE DES SAINTS-PÈRES, 15

LIÉGE, 8, RUE DES DOMINICAINS, 8

—
1924

IMPRIMÉ EN BELGIQUE

TABLE DES MATIÈRES

TROISIÈME PARTIE. — L'EXPLOITATION TECHNIQUE.

CHAPITRE XIX. — LES TRAINS.

	Pages
I. — Nature et affectation des trains	7
II. — Charges-limites et durées de parcours	11
1. Le calcul des charges-limites	11
α) Méthode de Strahl	11
β) Méthode de Sanzin	15
2. Le calcul des durées de parcours	16
α) Méthode de von Borries	17
β) Méthode de Strahl	19
3. Détermination graphique des durées de parcours des trains	21
α) Méthode de Müller	22
β) Méthode de Caesar	24
III. — Choix du remorqueur	27
1. Locomotives à grande vitesse	27
2. Locomotives mixtes et à marchandises	30
α) Locomotives mixtes	30
β) Locomotives à marchandises	31
3. Locomotives articulées	33
4. Locomotives-tender	34
α) Locomotive-tenders pour trains de banlieue	34
β) Locomotive-tenders pour la grande ligne et les lignes d'embranchement	35
5. Voitures automotrices	37
α) Voitures à moteur à vapeur	37
β) Voitures à moteur à explosion	39
γ) Voitures à moteur électrique	40

CHAPITRE XX. — LA VOIE COURANTE.

I. — Sens de la circulation. Numérotation des trains.....	42
II. — Points spéciaux de la voie	42
III. — Quadruplements de voie	47
IV. — Limitation de la vitesse	51

CHAPITRE XXI. — LES GARES.

I. — Les gares spécialisées	54
1. Les grandes gares à voyageurs.....	54
A) Considérations générales	54
B) La construction au point de vue du trafic	56
C) La construction au point de vue de l'exploitation	60
D) Particularités des grandes gares à voyageurs	64
2. Les gares de remisage	67

3. Les grandes gares à marchandises	69
A) Gares affectées au trafic en général	69
B) Gares à marchandises spéciales	78
4. Les gares de triage et de formation	78
A) Généralités	78
B) Formes des gares de triage et de formation	85
C) Détails de construction et de fonctionnement	88
II. — Les gares non spécialisées	95
1. Considérations générales	95
2. Service des voyageurs	96
3. Service des marchandises	97
4. Disposition des voies	98
III. — Les dépôts de locomotives	101
1. Les remises	102
A) Remises rectangulaires	102
B) Remises circulaires	105
C) Détails de construction	106
2. La cour	110

CHAPITRE XXII. — LES SIGNAUX.

I. — Les signaux de la voie	116
1. Les signaux mobiles	116
2. Les signaux fixes	117
A) Signaux optiques de jour	118
B) Signaux optiques de nuit	121
C) Signaux de brouillard	122
D) Indicateurs d'approche	124
3. Les répétiteurs de signaux sur les machines ou signaux d'abri	125
A) Appareils à commande mécanique	125
B) Appareils électriques avec contact de voie	126
C) Appareils électriques sans contact de voie	129
4. L'arrêt automatique du train	131
5. La construction des signaux	132
A) Signaux à voyant	132
B) Sémafores	133
6. La manœuvre des signaux	134
A) Transmissions à simple fil	135
B) Transmissions à double fil	136
C) Signaux conjugués	138
D) Signaux automatiques	139
E) Désengageurs	139
II. — Les signaux du mécanicien	140
III. — Les signaux des agents des trains	141
IV. — Les signaux échangés entre les agents de la voie	141

CHAPITRE XXIII. — LA SIGNALISATION.

I. — Protection des obstacles	143
1. Trains en mouvement	143
2. Ponts tournants. Passages à niveau. Haltes	145
3. Bifurcations	146
4. Gares et stations	149
A) Gare ordinaire ne servant pas au garage des trains	150
B) Gare ordinaire servant au garage des trains	151
C) Grandes gares	154

COURS D'EXPLOITATION DES CHEMINS DE FER

317

II. — Signalisation d'une ligne	158
III. — Distance d'implantation des signaux	159
IV. — Position des signaux par rapport à la voie	160
V. — Dispositif imposant l'arrêt aux trains	161

CHAPITRE XXIV. — L'ORGANISATION DES POSTES DE SÉCURITÉ.

I. — Théorie des enclenchements	163
A) Les notations	163
B) Enclenchements binaires	165
C) Enclenchements conditionnels	166
D) Composition des enclenchements	168
E) Réduction des enclenchements	171
II. — Application des enclenchements dans l'organisation des postes de sécurité	173
1. Classification des enclenchements	173
2. Réalisation des enclenchements	175
III. — Etude d'un projet d'enclenchements	185
A) Programme d'enclenchements	185
B) Tableaux d'enclenchements	191
C) Vérification des projets d'enclenchements	191
IV. — Appareils d'enclenchements	192
1. Appareils d'enclenchements mécaniques	193
A) Appareils du type anglais	193
B) Appareils du type allemand	200
2. Appareils d'enclenchements à transport de force	205
A) Système hydrodynamique	207
B) Système pneumatique à basse pression	208
C) Système hydropneumatique	209
D) Système électropneumatique	211
E) Système électrique	213
F) Leviers d'itinéraires	222
G) Postes de triage	224
3. Comparaison des appareils à commande manuelle et des appareils à commande dynamique	225
4. Enclenchements économiques	226

CHAPITRE XXV. — LE FREINAGE DES TRAINS.

I. — Le freinage à main	228
1. Le coefficient de freinage	228
2. Le réglage de freinage	234
II. — Le freinage continu	238
1. Le freinage continu des trains de marchandises	239
2. Le freinage continu sur longues pentes	241

CHAPITRE XXVI. — LE MOUVEMENT DES TRAINS.

I. — L'expédition des trains	243
II. — Le Block-system	247
1. Lignes exploitées à double voie	248
A) Block-system à appareils gardés	249
B) Block-system automatique	258
2. Lignes exploitées à voie unique	270
A) L'exploitation en navette et le pilotage	271

b) Le train staff-system	271
c) Le Block-system	272
III. — Incidents de route	273

CHAPITRE XXVII. — L'ORGANISATION DU SERVICE DES TRAINS.

I. — L'économie du service des trains	277
II. — L'étude des horaires	284
III. — L'utilisation du matériel de transport	288

CHAPITRE XXVIII. — L'EXÉCUTION DES TRANSPORTS.

I. — Transport des voyageurs	298
II. — Transport des bagages et des colis par exprès	302
III. — Transport des marchandises	304
1. Transports en grande vitesse	305
2. Transports en petite vitesse	306
IV. — Services annexes des transports	311
1. Transport des voyageurs	311
2. Transport des marchandises	313