

ÉTUDE

AVEC ABAQUES ET DIAGRAMMES

RELATIVE A

L'ÉCHAUFFEMENT

DES BANDAGES DES ROUES
DE VÉHICULES DE CHEMINS DE FER

PAR SUITE DU FREINAGE,
EN FONCTION DE LA VITESSE DE MARCHÉ,
DE LA VITESSE DE CHUTE VERTICALE
ET DE LA RÉSISTANCE AU ROULEMENT

PAR LE

D^r ès sc. techn. R. ZEHNDER-SPÖRRY

INGÉNIEUR DIPLOMÉ

DIRECTEUR DE LA COMPAGNIE DES CHEMINS DE FER
MONTREUX-OBERLAND-BERNOIS

LAUSANNE

LIBRAIRIE F. ROUGE & C^{ie}

Rue Haldimand, 6

1921

TABLE DES MATIÈRES

	Pages
I. GÉNÉRALITÉS	9
II. Travail du matériel provenant du serrage	26
III. Influence de la différence de la température entre bandage et jante sur λ_b , λ_s , σ_b et σ_s	50
IV. Energie libérée pendant la marche d'un train sur une pente	53
V. Détermination du coefficient de résistance au roulement, au moyen d'abaques ; influence des masses rotatives	56
VI. Energie libérée en fonction de la vitesse de marche du train, de sa vitesse spécifique de chute et de la résistance au roulement	81
VII. Echauffement des bandages par suite de l'énergie libérée et détruite par le freinage mécanique	90
VIII. Influence sur la température des bandages d'un freinage inégal des différents véhicules composant le train	106
IX. Résultats obtenus pendant des courses d'essais sur quelques lignes de chemin de fer à fortes déclivités. Valeurs du coefficient de rayonnement. Construction des courbes de température pour les sections à fortes pentes des chemins de fer Montreux-Oberland Bernois et Berne-Lötschberg-Simplon	116
X. Quelques problèmes pouvant se greffer sur cette étude	141
XI. Conclusions	142
