

TRAITÉ D'EXPLOITATION

DES

CHEMINS DE FER

TABLE DES MATIÈRES

DU

DEUXIÈME VOLUME.

(Second fascicule.)

LIVRE V. — LES STATIONS.

	Pages.
Emplacement des stations par rapport aux localités	211
Profil des stations	212
Dimensions des stations	213
Espacement des stations	215

I. — DESCRIPTION D'ENSEMBLE DES STATIONS.

A. — Gares de passage.

Voies de garage. — Bâtiment des voyageurs. — Abri. — Hangar à marchandises	217
--	-----

B. — Gares de bifurcation.

Voies de départ et d'arrivée. — <i>Disposition des voies aux abords des stations.</i> — Quais. — Bâtiment des recettes. — Voies de manœuvre, de triage, de manutention. — Dépôt. — Magasins, etc.	218
---	-----

C. — Gares spéciales.

1. — STATIONS A CHARBON.	
Installation du Great-Eastern Railway, de la Ferdinand Nordbahn, des chemins de fer de Nassau	233
2. — STATIONS A BESTIAUX	235
3. — STATIONS POUR LES DENRÉES, LES COLIS, ETC.	
Gares de Saint-Pancras, de Broadstreet, etc.	235
4. — STATIONS RELIÉES A DES PORTS, DOCKS, BASSINS.	237

II. — ÉLÉMENTS DES STATIONS.**I. — SERVICE DES VOYAGEURS.****A. — Les voies.**

Liaison des faisceaux de départ et d'arrivée avec les voies principales	239
---	-----

B. — Les installations fixes.

1. — QUAIS ET TROTTOIRS.	
Longueur, largeur et niveau des quais. — Mode d'exécution des quais. — Passages souterrains et passerelles	242
2. — BATIMENTS DES VOYAGEURS.	
Considérations sur les dispositions et le groupement des différents locaux	245
3. — ABRIS, MARQUISES ET GARES COUVERTES.	250

C. — Accessoires des stations à voyageurs.

1. — CHAUFFAGE ET ÉCLAIRAGE	252
2. — HEURTOIRS.	254
3. — PETIT MATÉRIEL DES STATIONS A VOYAGEURS.	255

II. — SERVICE DES MARCHANDISES.**A. — Les voies.**

1. — VOIES DE STATIONNEMENT	257
2. — VOIES DE MANŒUVRE.	
Disposition des faisceaux. — Raccordement aux voies principales.	258
3. — VOIES DE TRIAGE ET DE FORMATION.	
Triage par locomotives. — Triage par la gravité. — Triage par plaques tournantes ou transbordeur.	262
4. — VOIES DE MANUTENTION.	272

B. — Installations fixes.

1. — QUAIS DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT	272
2. — HALLES A MARCHANDISES	273

C. — Accessoires des stations à marchandises.

1. — APPAREILS DE LEVAGE.	
Grues sédentaires. — Grues fixes. — Manœuvre des grues : à la main, à l'aide de moyens mécaniques. — Installations hydrauliques.	275
2. — APPAREILS DE PESAGE	281
3. — HEURTOIRS ET TAQUETS D'ARRÊT	282
4. — JAUGES DE CHARGEMENT	283
5. — PETIT MATÉRIEL	283
6. — ÉCLAIRAGE DES GARES A MARCHANDISES	283

III. — SERVICE DE LA TRACTION.**A. — Ateliers et magasins.**

1. — ATELIERS PRINCIPAUX.	
Nature des travaux effectués dans ces ateliers	285
Éléments des ateliers : <i>Halles de montage. — Tournerie. — Ajustage. — Forge. — Chaudronnerie. — Fonderie. — Menuiserie. — Essieux, roues et bandages. — Charronnage. — Bâches. — Peinture. — Ateliers de visite, etc.</i>	287
Emplacement des ateliers centraux et groupement de leurs éléments	290
2. — ATELIERS SECONDAIRES	294

B. — Remises.

1. — REMISES A LOCOMOTIVES.	
Éléments constitutifs des remises à locomotives	296
Divers types de remises : à <i>voies parallèles sans et avec transbordeur, à voies convergentes. — Rotondes. — Demi-rotondes, etc.</i> — Comparaison des types	300
2. — REMISES POUR VOITURES	305

C. — Alimentation des locomotives.

1. — ALIMENTATION D'EAU.	
Espacement des points d'approvisionnement	306
Éléments d'une installation d'eau.	307
<i>Choix du moteur.</i>	307
<i>Conduite de refoulement.</i>	309
<i>Réservoirs.</i>	311
<i>Conduite de distribution</i>	313
<i>Grues hydrauliques</i>	314
Alimentation des tenders en marche.	315
2. — PARCS A COMBUSTIBLE.	
Disposition des parcs	317
Chargement mécanique des charbons	318