

# ENERGIEZUINIGE VERWARMINGSINSTALLATIE IN OOSTENDE

**De tractiewerkplaats van Oostende koos voor een energiezuinige verwarmingsinstallatie, die tegelijk goedkope elektriciteit kan opwekken. Ze maken daarvoor gebruik van een micro-warmtekrachtkoppeling.**

De Oostendse micro-warmtekrachtkoppeling (WKK) recupereert de warmte van een motor op aardgas. Die drijft een alternator aan die mechanische energie omzet in elektriciteit (1). Als die alternator 100% belast is, levert die 50kW. Bij een gewone motor gaat de warmte die daarbij vrijkomt, verloren. De micro-WKK recupereert deze warmte via warmtewisselaars (2) zodat ze kan worden gebruikt voor de verwarming van de werkplaats. En om het water van de douches te verwarmen.

De warmte wordt in een warmwatervat van 3000 liter opgeslagen. Gemiddeld produceert de WKK 82kW (thermisch). Een micro-WKK produceert dus tegelijkertijd elektriciteit, warmte en sanitair warm water.

## Elektriciteitsfactuur daalt met bijna 60%

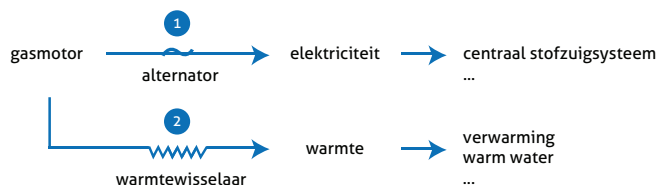
De installatie van de WKK betekent voor Oostende een serieuze besparing. Het gefactureerde elektriciteitsverbruik bedroeg vroeger 432.000 kWh per jaar. Dankzij de



Technici controleren de sturing van de warmtekrachtkoppeling.

WKK zal dat terugvallen op een gefactureerd verbruik van 182.400 kWh per jaar. Alle andere elektriciteit produceert de onderhoudspost zelf en dat tegen de prijs van aardgas (dus drie keer lager dan de prijs van elektriciteit). Een WKK is rendabel als ze minstens 3000 à 4000 uren per jaar actief is. In de onderhoudspost van Oostende is dat geen enkel probleem, aangezien die 24 uur op 24 actief is. Op die manier is de investering in de WKK-installatie op 11 jaar volledig teruggewonnen."

In Oostende gaat het nog om een proefproject. Als dat succesvol blijkt, zal NMBS Technics ook op andere locaties WKK-installaties plaatsen.



## ArcelorMittal Gent dankt NMBS Logistics



Op Kerstavond, 24 december 2010, werd ons land getroffen door zeer barre

weersomstandigheden (sneeuw, ijzel,...). ArcelorMittal Gent verwachtte die dag een trein met kalk, die vanuit verscheidene Belgische groeves met een volledige trein naar Gent aangevoerd werd. Indien deze niet tijdig geleverd zou worden, dreigde een stilstand van de productie. Dit zou een ramp betekend hebben voor ArcelorMittal Gent, want een uur stilstand kost al snel ongeveer € 30.000. Het zag er even niet goed uit.

Dankzij extra inspanningen slaagde Kinkempois (RCC Luik) er toch in om de trein te laten vertrekken (de trein werd opgeduwd tot Visé). Van daaruit reed de trein via Tongeren naar Gent-Zeehaven waar hij tegen 19u aankwam. Dankzij de nauwe samenwerking en de wilskracht van een aantal mensen van Kinkempois, het Cargo Operating Centre (Brussel) en Gent-Zeehaven kon de kalk tijdig geleverd worden. ArcelorMittal heeft dit sterk geapprecieerd.